

Distr.
GENERAL

برنامج
الأمم المتحدة
للبيئة



UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26/Add.1
23 November 2010

ARABIC
ORIGINAL: ENGLISH

اللجنة التنفيذية للصندوق المتعدد الأطراف
لتنفيذ بروتوكول مونتريال
الاجتماع الثاني و الستون
مونتريال، 29 نوفمبر/تشرين الثاني- 3 ديسمبر/كانون الأول 2010

إضافة مقترحات مشاروعات: الصين

تصدر هذه الوثيقة لإضافة نصوص إضافية إلى خطط القطاع التالية:

- (أ) خطة قطاع لإزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في قطاع الرغاوي؛
- (ب) خطة قطاع إزالة المواد الهيدروكلوروفلوروكربونية في قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط؛
- (ج) خطة قطاع لإزالة الهيدروكلوروفلوروكربون في قطاعي التبريد وتكييف الهواء الصناعيين والتجاريين (المرحلة الأولى لعام 2013 والامتثال عام 2015)؛
- (د) خطة إدارة إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-22 في قطاع تصنع أجهزة تكييف هواء الغرف.

• يضاف النص التالي بعد الفقرة 95:

95 مكرر. وعقب إرسال الوثائق إلى الاجتماع الثاني والستين، تواصل استعراض خطة قطاع الرغاوي في ضوء ردود البنك الدولي على المسائل التي أثيرت بشأن الخطة، والمعلومات الإضافية التي قدمت بشأن 81 منشأة من المنشآت البالغة 222 التي خضعت للاستقصاء خلال إعدادها. ووفقا لجميع المعلومات المتاحة، اقترح نهج بديل لمردودية التكاليف لتحقيق أهداف عامي 2013 و2015 في قطاع رغاوي البوليبريثان في الصين من خلال تحويل جميع المنشآت العملاقة والكبيرة المستهلكة للهيدروكلوروفلوروكربون التي تصنع رغاوي العزل للغرف المبردة وأجهزة التبريد والتجميد، والشاحنات المبردة، وسخانات المياه، ورغاوي عزل الأنابيب، وجميع المنشآت المتوسطة الحجم لتصنيع أجهزة التبريد والتجميد، إلى تكنولوجيا الهيدروكلوروكربون (الجدول 6) وقد لوحظ أن الاستهلاك المبلغ وقدره 13,252.6 طن متر (1,457.8 طن بقدرات استنفاد الأوزون) من الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) كان

عن عام 2008 و سيصل إلى أكثر من 17,340 طنا متريا (1,907.4 طن بقدرات استنفاد الأوزون) في 2012 استنادا إلى معدل النمو في الصناعة على النحو الذي توقعته حكومة الصين.

الجدول 6: منشآت الرغاوي التي سيجري تحويلها قبل عام 2015

استهلاك الهيدروكلوروفلوروكربون (بالأطنان المترية)					عدد المنشآت	القطاع الفرعي
2012	2011	2010	2009	2008		
8,243.8	8,003.7	7,622.6	6,929.6	6,299.6	5	الغرف المبردة
2,856.7	2,773.5	2,641.4	2,401.3	2,183.0	15	أجهزة التبريد/ التجميد الكبيرة
1,042.4	1,012.1	963.9	876.3	796.6	25	أجهزة التبريد/ التجميد المتوسطة
1,320.4	1,281.9	1,220.9	1,109.9	1,009.0	10	الشاحنات المبردة الكبيرة
1,101.1	1,069.0	1,018.1	925.5	841.4	8	سخانات المياه الكبيرة
2,778.2	2,697.3	2,568.8	2,335.3	2,123.0	15	رغاوي عزل الأنابيب الكبيرة
17,342.6	16,837.5	16,035.7	14,577.9	13,252.6	78	المجموع

95 مكرراً أولاً. وعلاوة على إزالة أكثر من 17,300 طن متري من الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب)، يتمتع النهج المقترح بمزايا إضافية تتمثل في تحويل 78 منشأة فقط (بدلاً من 140 كانت قد اقترحت في الأصل بالإضافة إلى تحويل عدد كبير من المنشآت الصغيرة لإزالة 1,979 طناً مترياً أخرى في القطاع "الأخر")، وإدخال تكنولوجيات واحدة فقط أي الهيدروكلوروكربون المستقرة تماماً والتي تستخدم على نطاق واسع في كافة أنحاء العالم، ومردودية التكاليف لحجم وخصائص المنشآت قيد النظر.

95 مكرراً ثانياً. واستناداً إلى النهج المقترح، قدرت تكاليف تحويل 78 منشأة للرغاوي وبيت تصميم واحد بمبلغ 46,950,000 دولار أمريكي بعد خصم الملكية الأجنبية من بعض المنشآت وأكثر من 20 في المائة لتصدير أجهزة التبريد/ التجميد.

95 مكرراً ثالثاً وردا على المقترحات الواردة أعلاه المقدمة من الأمانة، قدم البنك الدولي التعليقات التالية:

(أ) لقد اشتركت حكومة الصين وصناعة الرغاوي والمواد الكيميائية الوطنية في وضع الإستراتيجية الشاملة لإزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في قطاع رغاوي البوليبريثان. واقترحت السياسات والأنشطة الاستثمارية وبرامج المساعدة التقنية لتحقيق أهداف الخفض في 2013 و2015 ولضمان الإزالة المستدامة. ونشأ التقديم عن تحليل دقيق وشامل على مستوى القطاع الفرعي لاستهلاك الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) بحسب القطاع الفرعي، والتكنولوجيات البديلة السليمة والتي تتسم بالكفاءة، واستدامة الإزالة، والسياسات واللوائح والإنفاذ وقدرات تنفيذ الإجراءات ضمن النطاق الزمني المحدود. كما أنها تعكس المشاورات الطويلة وواسعة النطاق مع صناعة الرغاوي في الصين بما في ذلك مصنعي الرغاوي وموردي البوليول وموردي المواد الكيميائية؛

(ب) من المهم الإحاطة بأن صناعة الرغاوي لا ترى أي منافع من التغيير إلى عامل نفخ جديد. وبدون سياسات ولوائح متينة، لن تبرم منشآت الرغاوي أي عقود للإزالة. والتحويل إلى عامل نفخ جديد مسألة تستغرق وقتاً، وباهظة التكلفة وتتطلب موارد داخلية كبيرة. ونظراً لأن عملية إعادة تهيئة معدات الإرغاء القائمة هي فقط المشمولة، فإن التحويل سوف يسفر عن توقف الإنتاج لعدة أشهر بحسب التغييرات المطلوبة. وفي بعض الحالات، قد يتعين حتى إعادة نقل العمليات بالنسبة لاستخدام الهيدروكلوروكربون. وعلاوة على ذلك، فإن جميع المواد، بما في ذلك السيكلوبينتان سوف

تسفر عن ارتفاع تكاليف الإنتاج نتيجة لتكاليف المواد الكيميائية وارتفاع استهلاك الطاقة. وبغية ضمان عامل تأثير جيد، تحبذ المنشآت تحديد تاريخ قطع واضح على مستوى القطاع الفرعي. ويتعين تأكيد جودة المنتجات التي تصنع باستخدام البدائل. وفي حين أن السيكلوبينتان مادة مجربة بصورة جيدة، سيظل يتعين على المنشآت أن تتأكد من أن جودة الرغاوي المنفوخة بالهيدروكربون تستوفي المعايير الوطنية ومتطلبات العملاء. وقد روعيت جميع هذه الاعتبارات لدى وضع إستراتيجية رغاوي البوليريثان؛

(ج) ولدى وضع استراتيجية إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في الصين، جرت دراسة واستخدام استراتيجيات وخبرات البلدان غير العاملة بالمادة 5. وفي حين أن بعض هذه البلدان أوقف جميع استخدامات الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في إنتاج الرغاوي اعتباراً من تاريخ معين، عالج البعض الآخر الإزالة من خلال جداول زمنية محددة لكل قطاع فرعي. وفي جميع الأحوال، حدد تاريخ قطع للإزالة في القطاع الفرعي المعين للرغاوي. واعتمدت الصين نهجاً مماثلاً لذلك؛

(د) والواقع أن اقتراح الأمانة بقصر المعالجة على الشركات التي تستخدم كميات كبيرة من الهيدروكلوروفلوروكربون قد درس ونوقش بالتفصيل مع صناعة الرغاوي خلال وضع خطة الإزالة. وفي حين أن هذا النهج الذي يطبق على أساس كل مشروع على حده قد يكون نهجاً جذاباً، فإن رفض الشركات المشاركة سيمثل مشكلة. وثمة شاغل آخر يتعلق باستخدام الإزالة. ففي حين أنه يمكن رصد الشركات التي تحصل على تمويل، لا تتوفر ضمانات بأن المنشآت الأخرى المعتمدة على الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في نفس القطاع الفرعي لن تستولي على أعمال تلك الشركات الأولى خلال فترة التحويل مما لايسفر عن خفض حقيقي في الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في نهاية الفترة؛

(هـ) من الأهمية البالغة، في ضوء الخبرات المستمدة من أنشطة إزالة المواد المستنفدة للأوزون، معالجة قطاع يستخدم مادة مستنفدة للأوزون من خلال نهج على مستوى هذا القطاع. وينبغي دعم عملية الإزالة بسياسات قابلة للتنفيذ والإنفاذ حتى يمكن تحقيق أهداف 2013 و 2015 وتحقيق الإزالة المستدامة. فالسياسات واللوائح هي الوسائل الرئيسية، بالاقتران مع الحوافز المالية السليمة، لضمان تحقيق الإزالة على النحو المقرر؛

(و) وفيما يتعلق بتأثير الملكيات الأجنبية للبلدان غير العاملة بالمادة 5 والصادرات إلى تلك البلدان، فإن هذه النقاط عولجت على مستوى القطاع. وقد استنبطت الكمية المحددة على أنها غير مؤهلة للتمويل، من الاستقصاءات بأنها 2,203 أطنان مترية؛

(ز) واستناداً إلى الاعتبارات الواردة أعلاه، لاتوافق حكومة الصين على النهج والتكاليف التي اقترحتها الأمانة. غير أن البنك الدولي وحكومة الصين سوف يبحثان كيفية مراعاة تصميم التكاليف الذي وضعت الأمانة ضمن الإستراتيجية القائمة للحكومة.

التأثير على المناخ

95 مكرر رابعا سوف تؤدي الاستعاضة عن الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) المستخدم في تصنيع منتجات رغاوي البوليريثان في الصين بعامل نفخ الهيدروكربون ثاني أكسيد الكربون إلى تلافي انبعاثات 10,211,819 طناً من معادل ثاني أكسيد الكربون في الغلاف الجوي (الجدول 7).

الجدول 7: التأثير على المناخ

المادة	قدرات الاحترار العالمي	طن/ سنة	معادل ثاني أكسيد الكربون طن/ سنة
المادة قبل التحويل			
الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب)	713	14,577.9*	10,394,043
بعد التحويل			
الهيدروكلوروكربون	25	7,289.0	182,224
التأثير الصافي			(10,211,819)

(*): استنادا إلى استهلاك 2009 من الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب).

- يستعاض على الفقرة 96 بالنص التالي:

التوصيات

96- قد ترغب اللجنة التنفيذية في نظر خطة القطاع لإزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب) في قطاع الرغاوي في الصين في ضوء تعليقات الأمانة الوارد في الوثيقتين UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26 و Add.1.

- يستعاض عن الفقرة 127 بالنص التالي:

127- جرى بعد إرسال الوثائق إلى الاجتماع الثاني والستين، مواصلة استعراض خطة قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط في ضوء الردود التي تلقيت من الوكالتين الثنائية والمنفذة المعنيتين على التعليقات التي أثيرت بشأن الخطة والمشروعين التبدليين

127 مكرر. نظرا لأنه سيجري تحويل 43 خطا لإنتاج رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط، حسب التكاليف الإضافية على النحو المقترح في خطة قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط بالاستناد إلى التكاليف التقديرية لإعادة تهيئة خط إنتاج "عادي" إلى تكنولوجيا ثاني أكسيد الكربون/ إيثانول أو هيدروكلوروكربون. غير أن المتطلبات الفعلية لتحويل كل خط إنتاج لن تعرف إلا خلال تنفيذ المشروع. ونظرا للشكوك المحيطة بهذه المنهجية في الحالة المعنية المتعلقة بصناعة رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط في الصين، اقترح نهج بديل لحساب التكاليف الإضافية على أساس تركيب خطوط إنتاج جديدة بمساهمات نظيرة من المنشآت للتعويض عن الارتقاء بالتكنولوجيا (عن قصد أو غير قصد) ومكونات معدات جديدة منفصلة عن عامل النفخ. ولوحظ أن تصنيع خطوط إنتاج رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط تقوم به في الصين سبع منشآت صنعت حتى الآن أكثر من 970 خطا.

127 مكرراولا. وقد اقترح لتكلفة خط إنتاج عادي لرغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط يحقق 320 إلى 480 كيلوغرام/ ساعة بسمك لوح يتراوح بين 20 و 50 مم وكثافة رغاوي تتراوح بين 52 و 42 كيلوغرام م³ يناسب عوامل نفخ ثاني أكسيد الكربون/ إيثانول أو هيدروكلوروكربون مبلغ 250,000 دولار أمريكي وفقا لسعر واحد قدم للأمانة. واقترح تمويل إضافي لإعادة تهيئة مرافق الإنتاج قدره 40,000 دولار أمريكي لكل خط سحب بالضغط باستخدام تكنولوجيا ثاني أكسيد الكربون و 80,000 دولار أمريكي للخط الواحد باستخدام تكنولوجيا الهيدروكلوروكربون. وبغية التعويض عن الارتقاء بالتكنولوجيا ومكونات المعدات الجديدة المنفصلة عن عوامل النفخ المستخدمة، اقترح خفض نسبة 20 في المائة على أسعار خط السحب بالضغط كمساهمة نظيرة إعمالا للقواعد السائدة. وسوف يسفر ذلك عن تكاليف رأسمالية إجمالية قدرها 23,530,000 دولار لتركيب 79 خط سحب بالضغط. واقترح مبلغ إضافي قدره 3,530,000 دولار أمريكي (أي 15 في المائة من مجموع التكاليف الرأسمالية) للتدريب والرصد والإشراف.

127 مكررتانيا . وأثارت الأمانة خلال عملية استعراض المشروع مسألة ما إذا كان المشروعان المستقلان للتدليل بشأن تكنولوجيا ثاني أكسيد الكربون في شركة ناينجغ فينجير، وتكنولوجيا الهيدروكربون في شركة شنغهاي اكسنزهاو ضروريين في ضوء تقديم خطة قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط بمبلغ 145 مليون دولار أمريكي في الصين. وعقب ابصاحات قدمتها الوكالتان، يقترح أن ينفذ المشروعان في موعد سابق على التحويل الفعلي لمنشآت رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط المشمولة بخطة قطاع هذه الرغاوي حتى يمكن ترشيد بارامترات الإنتاج مثل كمية راتنج البوليسترين المعاد تدويرها في المواد الخام الجديدة، وخفض رغاوي البوليسترين القابلة للاشتعال نتيجة للبتوان.

127 مكررتالثا. وردا على الاقتراح الوارد أعلاه المقدم من الأمانة، طلبت حكومة ألمانيا بيان التعليقات التالية:

(أ) تبلغ مردودية التكاليف الموصى بها في المقترح نحو 2.34 دولار أمريكي للكيلوغرام. وليس لذلك علاقة بالتكاليف الحقيقية للتحويلات على النحو الوارد في خطة قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط. وقد قدمت حكومة الصين تنازلات كبيرة في طلبها الخاص بالتمويل. فبعد تقديم التكاليف الحقيقية للتحويل المطلوب، فإن الطلب الوحيد للتمويل المقدم من الحكومة يستند إلى الظروف التفاوض المبينة في المبادئ التوجيهية للتكاليف المعتمدة بشأن خطط إدارة إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون. وقد أسفر ذلك بالفعل عن وضع يطلب فيه من المنشآت الإساهام بجزء كبير من تكاليف الاستثمار من مواردها الخاصة أو من تمويل آخر. ونظرا لأن النهج المقترح لايشكل سوى جزء صغير من التكاليف الفعلية للتحويلات، سيكون من المستحيل تشجيع المنشآت على التحويل بهذه التكاليف وخاصة بالنظر إلى ضيق الوقت المتاح؛

(ب) ويستند تقديم الصين إلى المبادئ التوجيهية المعتمدة للتمويل. وتشعر حكومة ألمانيا بالانشغال بشأن مردودية التكاليف المقترحة فضلا عن الإشارة إلى الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/10 التي تفيد بأن خطط قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط لن تؤخذ في الاعتبار إلا في المرحلة الأولى إذا كانت قيمة مردودية التكاليف تقل عن 4.50 دولار أمريكي للكيلوغرام. فألمانيا ترى أن ذلك يتناقض مع المبادئ التوجيهية المعتمدة للتمويل، كما يبدو أنها لاتتسق مع المادة 10.1 من بروتوكول مونتريال التي تنص على تغطية جميع التكاليف الإضافية المتفق عليها للتحويلات. كما يبدو أنها تتعارض مع روح تعديل بروتوكول مونتريال لعام 2007 الذي اتفقت فيه الأطراف على تمويل "مستقر وكاف" لمساعدة بلدان المادة 5 على تحقيق الامتثال. وأخيرا فإنه لايعكس البيان الذي كثيرا ما يتكرر خلال المناقشات الخاصة بالمبادئ التوجيهية بشأن التمويل عن التكاليف الرأسمالية والتشغيلية الإضافية التي سوف تمكن بلدان المادة 5 من "الحصول على جميع المعدات الجديدة"؛

(ج) وفي ظل شروط النهج المقترح، سيكون لدى معظم المنشآت مبرر لرفض إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون مما سيعرض الصين على الفور لخطر عدم الامتثال؛

(د) وقد أظهرت الاستقصاءات التي أجرتها ألمانيا مع مصنعي المعدات المحليين أن الأسعار التجارية لخطوط ثاني أكسيد الكربون لإنتاج رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط تتباين في السوق المحلية تباينا شديدا. غير أن ألمانيا ليس لديها أي معلومات عن خط سحب بالضغط مركب وعامل بتكلفة قدرها 250,000 دولار أمريكي حتى لو كان من نوعية من مستوى أدنى. ومن غير المعقول اقتراح تكنولوجيا تتعارض على الأرجح مع القوانين واللوائح المحلية ومعايير الجودة؛

(هـ) وفي حين أن هناك شركات تنتج معدات السحب بالضغط في الصين، فإن معظم هذه الشركات يقوم بالتجميع فقط. وتقوم هذه المصانع بإقامة خطوط السحب بالضغط لتكنولوجيا الهيدروكلوروفلوروكربون-142(ب) و/أو الهيدروكلوروفلوروكربون-22. غير أن هناك إختلافات كبيرة فيما يتعلق بالمعدات المعتمدة على ثاني أكسيد الكربون بالنظر إلى أن الضغط داخل البرميل يزيد بنحو 15 مرة عن ذلك الخاص بالمعدات المعتمدة على الهيدروكلوروفلوروكربون. وما زالت خبرات الصين محدودة بدرجة كبيرة فيما يتعلق باستخدام وإنتاج المعدات الخاصة بثاني أكسيد الكربون أو الخاصة بالهيدروكلوروكربون. وسوف يمثل ذلك تطورا إيجابيا بالنسبة للصين إلا أنه لن يكفي أو يأتي في الوقت المناسب لتحقيق الامتثال لأهداف الرقابة على الهيدروكلوروفلوروكربون لعامي 2013 و2015. ونظرا أيضا لأوضاع المواد الخام، فإن خطوط الإنتاج التي يجري شراؤها في الصين وفقا لاقتراح الأمانة، قد لا تحقق معايير الرغاوي المطلوبة لكي تحظى بالقبول في السوق؛

(و) ولم يأخذ النهج المقترح في الإعتبار المكونات الأخرى لخطة إدارة إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون مثل تكاليف التشغيل الإضافية، والمساعدة التقنية وغير ذلك من العناصر الضرورية.

التأثير على المناخ

127 مكرر رابعا ستؤدي الاستعاضة عن الهيدروكلوروفلوروكربون-22/ الهيدروكلوروفلوروكربون-142(ب) المستخدمة في تصنيع منتجات رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط في الصين بعوامل الإنتاج المستخدمة للهيدروكلوروكربون وثاني أكسيد الكربون إلى تلافي انبعاث 20,769,688 طنا من معادل ثاني أكسيد الكربون في الغلاف الجوي (الجدول 3).

الجدول 3: التأثير على المناخ

المادة	قدرات الاحترار العالمي	طن/ سنة	معادل ثاني أكسيد الكربون طن/ سنة
المادة قبل التحويل			
الهيدروكلوروفلوروكربون-22	2,270	6,018.6	13,662,222
الهيدروكلوروفلوروكربون-141(ب)	1,780	4,012.4	7,142,072
المجموع		10,031.0	20,804,294
بعد التحويل			
الهيدروكلوروكربون	25	1,304.0	32,600
ثاني أكسيد الكربون	1	2,006.2	2,006
المجموع		3,310.2	34,606
التأثير الصافي			(20,769,688)

• يستعاض عن الفقرة 128 بالنص التالي:

التوصيات

128. قد ترغب اللجنة التنفيذية في أن تنظر خطة القطاع لإزالة المواد الهيدروكلوروفلوروكربونية في قطاع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط في الصين، والمشروعين التديليين للتحويل من الهيدروكلوروفلوروكربون-22 إلى تكنولوجيا النفخ بالبوتان في تصنيع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط في شركة شنغهاي اكسنزهاو المحدودة لمنشآت البلاستيك ومن تكنولوجيا الهيدروكلوروفلوروكربون-22/ الهيدروكلوروفلوروكربون-142(ب)

إلى تكنولوجيا النفخ المشترك بثاني أكسيد الكربون مع فورمات الميثيل في تصنيع رغاوي البوليسترين المسحوبة بالضغط في شركة فينجر (نانجغ) في ضوء تعليقات الأمانة الواردة في الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26 and Add.1. وستواصل الأمانة النقاش مع حكومة ألمانيا بشأن المسائل المتعلقة ذات الصلة بالنواحي التقنية والتكاليف.

• **يضاف النص التالي بعد الفقرة 198:**

198 مكرر. لم تحدث منذ صدور الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26، أى تطورات تتعلق بخطة القطاع الخاصة بقطاع تصنيع التبريد وتكييف الهواء الصناعي والتجاري تمكن الأمانة من وضع توصية بشأن مستويات التمويل. وفي حين كان هناك تبادل واسع النطاق للرسائل فيما بين اليونديبي والأمانة، وأنه قد أُجيب على كل سؤال للأمانة، فإن الردود لم تكن في جميع الأحوال مستفيضة بصورة كافية أو توفر المعلومات اللازمة التي تمكن الأمانة من تقييم أهلية التمويل المطلوب أو الطابع الإضافي.

• **يضاف النص التالي بعد الفقرة 262:**

262 مكرر. تصدر هذه الإضافة لتبين التطورات منذ عرض الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26 على موقع الويب بشأن خطة القطاع الخاصة بقطاع تصنيع تكييف هواء الغرف، والتي تشكل جزءاً من خطة إدارة إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-22 مازال يتعين تقديمها. أما المسائل التي لم يتوصل فيها إلى حل فهي كالاتي:

(أ) شككت اليونيدو في تعليقات الأمانة الواردة في الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26 مبينا أن عدداً من الحجج التي قدمتها اليونيدو خلال مناقشة خطة قطاع تكييف هواء الغرف لم تظهر في الوثيقة. وهذا صحيح بمعنى أن الوثيقة لا تتضمن جميع المعلومات التي تلقتها الأمانة، فنظراً لأن الوثيقة عبارة عن موجز لوثيقة المشروع الأصلية، وعمليات تبادل الرسائل التالية، فإنها تتضمن التفاصيل المتعلقة بتلك المسائل المتعلقة التي تحتاج إلى حل للتقدم صوب اتخاذ قرار بشأن التمويل. وعلى الرغم من أن اليونيدو قد رد على جميع الأسئلة التي أثارها الأمانة، فإنها لم تعكس في جميع الحالات المعلومات المطلوبة بصورة كافية. ولدى إعداد الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26، كان هدف الأمانة هو إعدادها بصورة موجزة قدر المستطاع حيث تركز على المسائل المتعلقة. غير أن يسعد الأمانة أن تزود أعضاء اللجنة التنفيذية المعنيين بالوثائق الكاملة بناء على طلب؛

(ب) قدمت اليونيدو بعد الانتهاء من وضع الوثيقة بعض البيانات الإضافية التي يسرت فهم بعض المسائل الباقية. واستناداً إلى المعلومات المقدمة، تمكنت الأمانة من حساب حصة وحدات تكييف هواء الغرف المعتمدة على الهيدروكلوروفلوروكربون-22 التي صدرت إلى البلدان غير العاملة بالمادة 5 في 2009. فقد تم تصدير ما مجموعه 2,667,049 وحدة من وحدات تكييف هواء الغرف المعتمدة على الهيدروكلوروفلوروكربون-22 إلى البلدان غير العاملة بالمادة 5 صدر 93 في المائة إلى الولايات المتحدة الأمريكية. وقد ارتبط مقدار 1,572 طناً مترياً من استهلاك هذه المادة بالصادرات إلى البلدان غير العاملة بالمادة 5 والتي هي غير مؤهلة للتمويل ويمكن خصمها من مجموع استهلاك هذه المادة في 2009 في القطاع ومن ثم التأثير على خط أساس خطة القطاع في 2009-2010. وفي هذا الصدد، تود الأمانة أن تشير إلى أنه يبدو أن كمية متزايدة من أجهزة تكييف هواء الغرف قد صدرت من الصين إلى بلدان أخرى وخاصة بلدان شرق أوروبا والبلدان غير العاملة بالمادة 5 من بلدان التخطيط المركزي في آسيا؛

(ج) وأشار اليونيدو إلى أن حكومة الصين قد أجرت استقصاء للحصول على بيانات الإنتاج والاستهلاك لعام 2009. وعلى الرغم مما أرسل من طلبات، لم توفر للأمانة المجموعة الكاملة من البيانات. وظلت المنهجية التي استخدمت في تحديد استهلاك خط الأساس من الهيدروكلوروفلوروكربون-22

لعامي 2009 و2010 في قطاع تكييف هواء الغرف، غير واضحة ومن ثم لا يمكن أن تستخدم كأساس موثوق به لتحديد التكاليف الإضافية المؤهلة؛

(د) لملكية البلدان غير العاملة بالمادة 5 في قدرات تصنيع أجهزة تكييف هواء الغرف تأثير كبير على مستوى التكاليف الإضافية المؤهلة. ففي الوقت الحالي، تمثل مساهمة المؤسسات التي تنطوي على ملكية للبلدان غير العاملة بالمادة 5 نسبة 9.3 في المائة من مجموع هدف إزالة الهيدروكلوروفلوروكربون-22 في المرحلة الأولى. ولاتتوافق المنهجية المعتمدة في تحديد هذه النسبة مع المقررات المعنية للجنة التنفيذية والتي تطلب المعلومات المعنية الخاصة بكل منشأة. ويبين تحليل الحساسية أن مساهمة هذه المنشآت قد تتراوح بين صفر في المائة (في الحالة فقط التي تختار المنشآت المملوكة محليا للتحويل خلال المرحلة الأولى) و 64 في المائة عندما يتعلق الأمر بالمنشآت فقط المملوكة لبلدان غير عاملة بالمادة 5 في المرحلة الأولى من التحويلات. وفي هذه الحالة الأخيرة، يمثل التزام الصندوق المتعدد الأطراف نحو 36 في المائة من جميع التكاليف الإضافية للمرحلة الأولى بدلا من 90.7 في المائة حسب الطلب. وتود الأمانة أن تذكر أن هذا النهج قد لا يكون قابلا للتنفيذ، وأنه لا يمكن للأمانة في الوقت الحاضر أن تقيم وتوضح المسائل ذات الصلة باختيار المنشآت مقابل ملكيتها؛

(هـ) ولا تعلم الأمانة، عند هذا الوقت، أي المنشآت قد اختيرت لتحويلات المرحلة الأولى ومن ثم لا تستطيع أن تشير على اللجنة التنفيذية بالحصة المؤهلة للتمويل من الصندوق المتعدد الأطراف من التكاليف المطلوبة للتحويلات أو التكاليف الإضافية الفعلية اللازمة لكل منشأة؛

(و) كذلك فن من غير الواضح الأساس الذي اعتمد عليه في اختيار متوسط قدرة الإنتاج السنوية البالغة 250,000 وحدة لخط إنتاج الحالة النموذجية. فلم تقدم أي معلومات مؤيدة لإدراج السبب في اختيار هذا الحجم للخط أو كيفية تحديد عدد بديل قد يبين بصورة أفضل وضع التحويلات خلال المرحلة الأولى. وربما كان اختيار خط إنتاج نموذجي بقدرات إنتاج أعلى يؤدي إلى خفض متوسط التكاليف الإضافية المؤهلة بالنظر إلى أن التوصل إلى الخفض المحسوب للاستهلاك المنشود، بدءا من خط أساس القطاع المفترض، كان سيؤدي إلى خفض عدد خطوط الإنتاج التي يتعين تحويلها؛

(ز) ولم يتم التوصل إلى عدد من بنود التكاليف الرأسمالية والتشغيلية الإضافية على النحو المبين في تعليقات الأمانة في الوثيقة UNEP/OzL.Pro/ExCom/62/26. فعلى سبيل المثال، افترض أن تكاليف هندسة المنشأة وتصميم المنتج، والتجارب والاختبار والتدريب سوف ترتفع بالنسبة لتحويل كل خط من خطوط الإنتاج التي سيتعين تحويلها إلا أن ذلك لا يحسب أي وفورات انتحقق حينما تضم إحدى المنشآت المختارة العديد من خطوط الإنتاج التي سيتم تحويلها والتي قد تقوم بتصنيع نفس المنتج أو منتجات مماثلة عليها؛

(ح) وأبلغت اليونيدو الأمانة بأنها لاتلاحظ أي تآزر بين المشروع المقترح والمشروع المشترك بين اليونديبي ومرفق البيئة العالمية المعنون "تعزيز كفاءة الطاقة في أجهزة تكييف هواء الغرف". وأوضحت الأمانة أن هذا المشروع يتضمن الكثير من الجوانب التي ترتبط ارتباطا وثيقا بالأنشطة المقترحة في خطة قطاع تكييف هواء الغرف مثل مكونات المساعدة التقنية المطلوبة في خطة قطاع تكييف هواء الغرف ومن ثم لها تأثير على التكاليف الإضافية المطلوبة للمساعدة التقنية؛

(ط) تعتقد الأمانة أنه لا يمكن في الوقت الحاضر تقييم التكاليف الإضافية المؤهلة لقطاع تكييف هواء الغرف على المستوى التقني بقدر معقول من الدقة بالنظر إلى الثغرات في البيانات الموضحة أعلاه. غير أن الأمانة تشعر أيضا بأن المستوى الحالي للمعلومات قد يوفر مدخلات كافية في المناقشات التي ستجري في اللجنة التنفيذية التي تركز على المسائل غير التقنية المتعلقة بمستوى تمويل قطاع تكييف هواء الغرف.