



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**

Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/31/49
30 mai 2000

FRANÇAIS
ORIGINAL: ENGLISH

COMITÉ EXÉCUTIF DU
FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente et unième réunion
Genève, 5-7 juillet 2000

PROPOSITIONS DE PROJET: VENEZUELA

Ce document consiste en des commentaires et des recommandations par le Secrétariat du Fonds sur les propositions de projet suivantes:

Mousse

- Élimination du CFC-11 en le remplaçant par le HCFC-141b chez Friobox dans la production de panneaux rigides de P.U. ONUDI
- Élimination du CFC-11 en le remplaçant par le HCFC-141b chez Nevecor dans la production de panneaux rigides de P.U. ONUDI

FEUILLE D'ÉVALUATION DE PROJET VENEZUELA

SECTOR : Mousse ODS utilisées dans le secteur (1999) : 256,06 tonnes ODP

Seuils d'efficacité des coûts dans le sous-secteur : Rigide 7,83 \$ US/kg

Titres des projets :

- (a) Élimination du CFC-11 en le remplaçant par le HCFC-141b chez Friobox dans la production de panneaux rigides de P.U.
- (b) Élimination du CFC-11 en le remplaçant par le HCFC-141b chez Nevecor dans la production de panneaux rigides de P.U.

Données des Projets	Rigide	Rigide
	Friobox	Friobox
Consommation de l'entreprise (tonnes ODP)	18,50	40,90
Impact des projets (tonnes ODP)	16,50	36,40
Durées des projets (mois)	18	18
Montant initial demandé (\$ US)	128 387	198 374
Coût final des projets (\$US) :		
Surcoût d'investissement (a)	64 000	86 000
Coût imprévu (b)	4 900	105 274
Surcoût de fonctionnement (c)	59 487	7 100
Coût total des projets (a+b+c)	128 387	198 374
Propriété locale (%)	100%	100%
Composante d'exportation (%)	0%	0%
Montant demandé (\$ US)	128 387	198 374
Efficacité du coût (\$ US/kg)	7,81	5,45
Financement de la contrepartie confirmé?		
Agence nationale de coordination	Fondoin	Fondoin
Agence d'exécution	ONUDI	ONUDI

<i>Recommandations du Secrétariat</i>		
Montant recommandé (\$ US)	128 387	198 374
Impact du projet (tonnes ODP)	16,50	36,40
Efficacité du coût (\$ US/kg)	7,81	5,45
Frais de l'agence d'exécution	16 690	25 789
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)	145 077	224 163

DESCRIPTION DES PROJETS

Informations Sectorielles de base

- Dernière consommation d'ODS disponible (1999)*	2 385,59 tonnes ODP
- Consommation de l'année de référence des substances du Groupe 1 de l'Annexe A (CFC)	3 321,00 tonnes ODP
- Consommation des substances du Groupe 1 de l'Annexe A en 1999	2 207,57 tonnes ODP
- Consommation de l'année de référence des CFC dans le secteur des mousses	615,30 tonnes ODP
- Consommation des CFC dans le secteur des mousses en 1999	242,04 tonnes ODP
- Fonds approuvés pour les projets d'investissement dans le secteur des mousses jusqu'à fin 1999	2 785 703,00 \$ US
- Quantité de CFC à éliminer par les projets d'investissement dans le secteur des mousses jusqu'à fin 1999	455,18 tonnes ODP
- Quantité des CFC éliminés par des projets d'investissement dans le secteur des mousses jusqu'à fin 1999	332,60 tonnes ODP
- Quantité de CFC à éliminer par des projets d'investissement dans le secteur des mousses approuvés en 1999	99,70 tonnes ODP
- Fonds approuvés pour les projets d'investissement dans le secteur des mousses en 1999	771 670,00 \$ US

* Telle que communiquée au Secrétariat du Fonds en avril 2000

Mousse rigide

1. Deux compagnies (Friobox, Nevecor) produisent des panneaux de mousse d'isolation en polyuréthane rigide, en utilisant chaque une deux machines à basse pression de 120 kg/min et 200 kg/min Vickitalia, installées en 1983 et 1990 respectivement chez Friobox et 60 kg/min Decker DB30 et 80 kg/min Decker DB40 installées en 1985 et 1990 respectivement. En vertu des projets actuels, la production doit passer à l'utilisation de la technologie du HCFC-141b. Le coût de ces conversions comprend l'adaptation des machines existantes. Chez Friobox se monte à 49 000 \$ US alors que chez Nevecor le coût est de 71 000 \$ US. Ces coûts comprennent la mise en marche et les essais. Le surcoût fonctionnement pour 2 ans sera de 59 487 \$ US chez Friobox et de 105 274 \$ US chez Nevecor.

Justification de l'utilisation du HCFC-141b

2. L'ONUDI a indiqué que les deux compagnies ont été informées en détail au sujet des impacts environnemental, technique et économique du choix du HCFC-141b comme substance de remplacement. Cependant les entreprises ont choisi la technologie du HCFC-141b comme solution intérimaire en attendant la disponibilité de technologies sans ODP.

3. L'ONUDI a également soumis, conformément à la décision 27/13, une lettre du gouvernement du Venezuela soutenant le choix de technologie des compagnies. La justification par l'ONUDI et la lettre du gouvernement sont attachées au présent document à titre d'annexes.

Impact des projets

4. Les 52,9 tonnes ODP de CFC à éliminer par les deux projets représentent 1,6% de la consommation du Venezuela à l'année de référence en matière de substance du Groupe 1 de l'Annexe A et 22% de la consommation en 1999.

COMMENTAIRES ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

COMMENTAIRES

1. Le Secrétariat du Fonds et l'ONUDI ont discuté la présentation des informations concernant l'exécution des projets et les jalons de surveillance, à la suite de quoi l'ONUDI a révisé les informations pour les rendre conformes au présent format. Les coûts des projets ont été agréés.

RECOMMANDATIONS

2. Le Secrétariat du Fonds recommande une approbation globale des projets Friobox et Nevecor au niveau de financement et des frais de l'agence d'exécution indiqués au tableau ci-dessous :

	Titre du projet	Financement du projet (\$ US)	Coût de l'agence (\$ US)	Agence d'exécution
(a)	Élimination du CFC-11 en le remplaçant par le HCFC-141b chez Friobox dans la production de panneaux rigides de P.U.	128 387	16 690	ONUDI
(b)	Élimination du CFC-11 en le remplaçant par le HCFC-141b chez Nevecor dans la production de panneaux rigides de P.U.	198 374	25 789	ONUDI
