



联合国 环境规划署

Distr.
LIMITED
UNEP/OzL.Pro/ExCom/31/35
8 June 2000
CHINESE
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第三十一次会议
2000年7月5日至7日，日内瓦

项目提案：伊朗

本文件是基金秘书处对下述项目提案的评论和建议：

泡沫塑料

- | | |
|--|-------|
| ● Iran Polyurethane Manufacturing Co. 淘汰 CFC-11，在连皮泡沫塑料生产中转用戊烷技术 | 开发计划署 |
| ● Rashestan Co. 淘汰 CFC-11，在硬泡沫塑料板生产中转用正戊烷 | 工发组织 |

制冷

- | | |
|--|-------|
| ● Baharanfarr Co. 在商用制冷设备和聚氨酯硬泡沫塑料生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术 | 开发计划署 |
| ● Fadak Refrigeration Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术 | 开发计划署 |
| ● Fereidooni Refrigerant Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术 | 开发计划署 |
| ● Jaleh & Segin Co. 在商用和家用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术 | 开发计划署 |
| ● MH Seyed Salaki Co. 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转 | 开发计划署 |

用 HFC-134a 技术

- Sanayee Broudati Partou Sard Tawan (Barez-Himalia) 和 Sanayee Broudati Himalia (Himalia) 在家用和商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术

工发组织

项目评价表

伊朗

行业：泡沫塑料	本行业使用的 ODS（1998 年）：	2,500 ODP 吨
次行业成本效益阈值：	连皮	16.86 美元/公斤
	硬泡沫塑料	7.83 美元/公斤

项目名称：

(a) Iran Polyurethane Manufacturing Co. 淘汰 CFC-11，在连皮泡沫塑料生产中转用戊烷技术

(b) Rashestan Co. 淘汰 CFC-11，在硬泡沫塑料板生产中转用正戊烷

项目数据	连皮 Iran Polyurethane	硬泡沫塑料 Rashestan
企业消费量 (ODP 吨)	38.70	70.00
项目作用 (ODP 吨)	38.70	70.00
项目期限 (月)	36	30
原始申请数额 (美元)	988,000	540,122
项目最后费用 (美元)		
增支资本费用 (a)	1,030,000	502,830
应急费用 (b)	103,000	50,283
增支经营费用 (c)	10,144	-13,231
项目总费用 (a+b+c)	1,143,144	539,882
地方所有权 (%)	100%	100%
出口部分 (%)	0%	0%
申请数额 (美元)	652,482	539,882
成本效益值 (美元/公斤)	16.86	7.71
是否已确认对应资金?	已确认	已确认
国家协调机构	Department of Environment	
执行机构	开发计划署	工发组织

秘书处的建议：		
建议供资额 (美元)	652,482	539,882
项目作用 (ODP 吨)	38.70	70.00
成本效益值 (美元/公斤)	16.86	7.71
执行机构支助费 (美元)	81,773	69,387
多边基金的费用总额 (美元)	734,255	609,269

项目说明

行业背景

- 最新 ODS 总消费量(1998 年)	8,938.40	ODP 吨
- 附件 A 一类物质(各种 CFC)基准消费量	4,635.00	ODP 吨
- 1998 年附件 A 一类物质消费量	5,571.000.	ODP 吨
- 泡沫塑料行业各种 CFC 基准消费量	2,400.00	ODP 吨
- 1998 年泡沫塑料行业各种 CFC 消费量	2,500.00	ODP 吨
- 截至 1999 年年底已核准泡沫塑料行业投资项目资金	5,099,884.00	美元
- 截至 1999 年年底泡沫塑料行业投资项目应淘汰的 CFC 数量	1,723.00	ODP 吨
- 截至 1999 年年底泡沫塑料行业投资项目实际淘汰的 CFC 数量	1,200.00	ODP 吨
- 1999 年核准泡沫塑料行业各投资项目应淘汰的 CFC 数量	83.00	ODP 吨
- 1999 年核准泡沫塑料行业投资项目资金	553,929.00	美元

1. 1998 年, 伊朗附件 A 一类物质消费量比基准消费量多 936 吨。截至编制本文件日期为止, 尚未获得其 1999 年消费数据, 因为截至 2000 年 5 月 31 日, 它仅向基金秘书处报告了其 1998 年数据。

连皮泡沫塑料

Iran Polyurethane

2. Iran Polyurethane 创建于 1976 年, 使用水发泡技术生产汽车保险杠和模制软泡沫塑料座垫, 使用 CFC-11 生产方向盘。据报告, 1998 年, 其方向盘产量为 567,163 个。下表是其三年的 CFC-11 消费量和方向盘产量。1996-1998 年期间, 其 CFC-11 平均消费量为 38.7 吨。它为伊朗客户、主要是为伊朗主要汽车厂家 Iran Khodro 生产方向盘。

	1996	1997	1998
CFC-11 消费量 (ODP 吨)	20.9	36.6	58.6
方向盘产量(个)	212,675	370,663	567,163

3. 该公司使用四台低压机器和两台高压机器。低压机器包括两台 23 年新 Martin Sweets 型机器、一台 22 年新 Elastogran 型机器和一台 16 年新 Cannon 型机器。高压机器是两台 15 年新 40 公斤/分钟能量的 Cannon 型机器。据指出, 政府和汽车行业不允许使用过渡性物质 (HCFC-141b), 因此, 该公司将转用异戊烷。该项目包括以六台 15 公斤/分钟高压戊烷泡沫塑料注入机替换现有的六台注入机, 每台 120,000 美元(共 720,000 美元), 一台戊烷泡沫塑料预混机和缓冲池 (100,000 美元)。其他费用包括一个

储存池(35,000 美元)、通风设备(40,000 美元)、设备接地装置(10,000 美元)、一个监测和警报系统(40,000 美元)、其他局部工程(25,000 美元)、测试(20,000 美元)以及技术转让和训练(30,000 美元)。已经减去机器折旧的折损费。提案申请两年增支经营费用 10,144 美元。

硬泡沫塑料

4. Rashestan Co. 创建于 1985 年, 建筑简易住所、活动小屋、商业楼和住宅楼等等。1999 年, 它消费了 70 吨 CFC-11, 生产了 220,000 平方米聚氨酯泡沫塑料板, 其平均规格为 2.7 米乘 1.2 米, 泡沫塑料厚度为 3-10 厘米。该公司目前使用一台 1984 年安装的 40 升/分钟 Elastrogran 型低压机器, 1983 年安装的一台 Howland 型低压机器。泡沫塑料生产将转用正戊烷。

5. 转换费用包括 464,090 美元资本费用, 其中包括两台高压注入机(180,000 美元)、改造压平机(31,000 美元)、预混机(60,000 美元)、戊烷储存池(28,000 美元)、警报和防火系统(43,000 美元)、货运、安装、保险、投用和测试(27,590 美元)、氮供应(10,000 美元)和安全检查(22,000 美元)。将有 6,677 美元的增加经营节省。

项目作用

6. 这两个项目将共淘汰 108.7 ODP 吨, 这将是伊朗 1998 年附件 A 一类物质消费量的 2%。

秘书处的评论和建议

评论

连皮泡沫塑料(Iran Polyurethane Manufacturing)

1. 基金秘书处与开发计划署讨论了该项目以及有关该公司基准数据的问题, 包括设备及其使用情形、CFC-11 消费量的大幅度起伏以及替代发泡剂的选择等问题。基金秘书处和开发计划署商定, 鉴于该公司在 1996-1998 三年期内的 CFC-11 消费量起伏很大, 应以三年期内 CFC-11 平均消费量作为项目合格增支费用的计算基础。双方还商定, 可以不采用项目提案提议的异戊烷, 而采用正戊烷, 作为替代发泡剂。双方商定, 项目费用为 652,482 美元。

硬泡沫塑料 (Rashestan)

2. 基金秘书处曾提请工发组织注意项目正戊烷的高昂价格。经过讨论，这个问题已经得到解决，现已就项目费用取得协议。

建议

1. 基金秘书处建议一揽子核准 Iran Polyurethane Manufacturing 和 Rashestan 项目，其供资额和相关支助费用如下表。

	项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(a)	Iran Polyurethane Manufacturing Co. 淘汰 CFC-11，在连皮泡沫塑料生产中转用戊烷技术	652,482	81,773	开发计划署
(b)	Rashestan Co. 淘汰 CFC-11，在硬泡沫塑料板生产中转用正戊烷	539,882	69,387	工发组织

项目评价表

伊朗

行业： 制冷 本行业使用的 ODS（1998 年）： 2,500 ODP 吨
 次行业成本效益阈值： 商用 15.21 美元/公斤
 家用 13.76 美元/公斤

项目名称：

- (a) Baharanfarr Co. 在商用制冷设备和聚氨酯硬泡沫塑料生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术
- (b) Fadak Refrigeration Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术
- (c) Fereidooni Refrigerant Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术
- (d) Jaleh & Segin Co. 在商用和家用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术
- (e) MH Seyed Salaki Co. 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术
- (f) Sanayee Broudati Partou Sard Tawan (Barez-Himalia) 和 Sanayee Broudati Himalia (Himalia) 在家用和商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b 技术，淘汰 CFC-12，转用 HFC-134a 技术

项目数据	商用			商用/家用	商用	
	Baharanfarr	Fadak	Fereidooni	Jaleh & Segin Co.	MH Seyed	Himalia
企业消费量 (ODP 吨)	17.97	18.46	11.00	24.92	10.37	39.39
项目作用 (ODP 吨)	16.69	17.27	10.35	23.60	9.78	36.09
项目期限 (月)	36	36	36	36	36	36
原始申请数额 (美元)	208,070	262,707	157,454	332,788	141,590	483,144
项目最后费用 (美元)						
增支资本费用 (a)	157,500	135,600	132,500	232,500	132,000	307,500
应急费用 (b)	15,750	13,560	13,250	23,250	13,200	26,750
增支经营费用 (c)	102,540	152,937	86,348	86,553	47,661	43,294
项目总费用 (a+b+c)	275,790	302,097	232,098	342,303	192,861	377,544
地方所有权 (%)	100%	100%	100%	100%	100%	100%
出口部分 (%)	0%	0%	0%	0%	0%	0%
申请数额 (美元)	208,070	258,937	157,454	322,309	141,590	377,544
成本效益值 (美元/公斤)	12.47	14.99	15.21	13.66	14.48	10.46
是否已确认对应资金?	已确认	已确认	已确认	已确认	已确认	已确认
国家协调机构	Department of Environment					
执行机构	开发计划署					工发组织

秘书处的建议：						
建议供资额 (美元)	208,070	258,937	157,454	322,309	141,590	377,544
项目作用 (ODP 吨)	16.69	17.27	10.35	23.60	9.78	36.09
成本效益值 (美元/公斤)	12.47	14.99	15.21	13.66	14.48	10.46
执行机构支助费 (美元)	27,049	33,662	20,469	41,900	18,407	49,081
多边基金的费用总额 (美元)	235,119	292,599	177,923	364,209	159,997	426,625

项目说明

行业背景

- 最新 ODS 总消费量(1998 年) 8,938.40 ODP 吨
- 附件 A 一类物质(各种 CFC)基准消费量 4,635.00 ODP 吨
- 1998 年附件 A 一类物质消费量 5,571.000. ODP 吨
- 制冷行业各种 CFC 基准消费量 无资料 ODP 吨
- 1998 年制冷行业各种 CFC 消费量 2,500.00 ODP 吨
- 截至 2000 年 3 月(第三十次会议)已核准制冷行业投资项目 21,750,805.00 美元
资金
- 截至 1999 年年底制冷行业投资项目应淘汰的 CFC 数量 1,878.74 ODP 吨

2. 据估计,制冷行业包括 300 家企业。家用制冷次级行业约有 10 家大型厂家,15 家中型厂家。商用次级行业约有 30 家大型厂家,250 家中小型厂家。执行委员会已核准 28 个项目,共 2,100 多万美元,以在制冷行业淘汰 1,879 ODP 吨 CFC,其中包括一个拥有年产 100 万台能力的主要厂家的转用技术项目。

- (a) Baharanfarr Co. 在商用制冷设备和聚氨酯硬泡沫塑料生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术
- (b) Fadak Refrigeration Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术
- (c) Fereidooni Refrigerant Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术
- (d) Jaleh & Segin Co. 在商用和家用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术
- (e) MH Seyed Salaki Co. 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术
- (f) Sanayee Broudati Partou Sard Tawan (Barez-Himalia) 和 Sanayee Broudati Himalia (Himalia) 在家用和商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术

3. 这些项目将在伊朗六家企业(Baharanfarr、Fadak、Fereidooni、MH Seyed Salaki、Sanayee 和 Jaleh & Segin)商用制冷系统生产中淘汰 87.86 ODP 吨 CFC-11 和 30.86 ODP 吨 CFC-12, 其办法是淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 作为发泡剂, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a, 作为制冷剂。所有这些企业都生产类似的设备(冰箱、冷冻柜、展示柜和商用冷冻柜), 但 Baharanfarr 也生产建筑人可走入的冷藏室所用的泡沫塑料夹板, Jaleh & Segin 和 Himalia 既生产家用也生产商用制冷设备。所有六家企业泡沫塑料生产的基准设备都是低压注入机, 在制冷剂生产中, 所有六家企业都使用真空泵、检漏器和手动以及半自动注入平台。

4. 根据这些项目，所有六家企业都将废弃现有的低压注入机，代以高压机器。所有六家企业都将需要半自动和自动注入平台、检漏器和清理设备。其他费用包括重新设计、试验、测试和技术援助。各企业申请了增支经营费用，这是因为化学品价格较高，泡沫塑料强度增加。由于以新的高压注入机替换现有的低压注入机，对化学品的处理比较有效率，可以实现节省(5%)，这笔节省资金已从增支经营费用中扣除。在计算合格赠款额时，采用了家用制冷、商用制冷和硬泡沫塑料等行业制订的成本效益阈值。

5. 所有项目的项目期限均为 36 个月。

使用 HCFC-141b 的说明

6. 在发泡作业中，这些企业选择 HCFC-141b 技术替代 CFC-11。根据执行委员会第 27/13 号决定，秘书处收到一封信，信中通知，政府决定使用 HCFC-141b 技术，本评价表后附有这封信和执行机构的说明。

秘书处的评论和建议

评论

1. 秘书处向两个执行机构提出了项目执行期限(3 年)问题。秘书处认为，鉴于这些企业的规模和执行机构所需开展的工作，执行这些项目的期限似乎太长。工发组织解释说，项目的各里程碑符合工发组织最近在有关国家的经历，并已考虑到执行委员会关于完成项目问题的最新标准。工发组织将尽其最大努力，尽可能缩短执行期限。开发计划署解释说，项目执行期限(36 个月)已经标准化，这个标准考虑到了影响执行期限的各种不同因素，例如，新技术的逐步采用期和用罄库存原料和部件所需的时间。

2. 秘书处与开发计划署和工发组织讨论了以同等设备替换现有制冷剂注入机和泡沫塑料注入设备问题以及增支经营费用计算中使用的压缩机和化学品费用问题。所有这些问题都已得到解决，而且预算也作了相应的修订。

建议

1. 基金秘书处建议一揽子核准 Iran Polyurethane Manufacturing 和 Rashestan 项目, 其供资额和相关支助费用如下表。

	项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(a)	Baharanfarr Co. 在商用制冷设备和聚氨酯硬泡沫塑料生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术	208,070	27,049	开发计划署
(b)	Fadak Refrigeration Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术	258,937	33,662	开发计划署
(c)	Fereidooni Refrigerant Industries 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术	157,454	20,469	开发计划署
(d)	Jaleh & Segin Co. 在商用和家用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术	322,309	41,900	开发计划署
(e)	MH Seyed Salaki Co. 在商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术	141,590	18,407	开发计划署
(f)	Sanayee Broudati Partou Sard Tawan (Barez-Himalia) 和 Sanayee Broudati Himalia (Himalia) 在家用和商用制冷设备生产中淘汰 CFC-11, 转用 HCFC-141b 技术, 淘汰 CFC-12, 转用 HFC-134a 技术	377,544	49,081	工发组织

ANNEX I

ADDITIONAL JUSTIFICATION FOR USE OF HCFC TECHNOLOGY (UNDP)

The implementing agency expert appraised the prospective recipient enterprise, Fadak Refrigeration Industries Co. during February/August 1999, prior to the preparation of this project document, and had detailed discussions with the technical and managerial personnel of the enterprise, regarding the choice of technology for replacing the existing CFC-based technology, under the project. The enterprise was briefed in detail about the following:

1. An overview of the available interim (low ODP) and permanent (zero ODP) replacement technologies.
2. The techno-economic impact of each technology on the products manufactured, and the processes and practices employed by Fadak Refrigeration Industries Co.
3. The possible implication of each technology, in terms of its known impact on environment, health and safety, such as ozone depleting potential, global warming potential, occupational health, fire and explosion hazards.
4. It was emphasized to Fadak Refrigeration Industries Co. that HCFC technologies are interim in nature due to their residual ODP and therefore may continue to adversely affect the environment, though at a lower scale than CFCs.
5. It was further explained that HCFCs may be prohibited under present or future international conventions and will therefore also need to be phased out at a future date, and any investments required for their phase-out and for conversion to safer technologies, may have to be borne by Fadak Refrigeration Industries Co.

Fadak Refrigeration Industries Co. preferred selection of HCFC-141b based technology, in their manufacture of commercial refrigeration equipment offering the following reasons:

- a) Hydrocarbons are flammable and constitute a fire, explosion, safety and security risk. The factory premises of Fadak Refrigeration Industries Co. are not equipped or designed for handling such hazardous chemicals. To implement this technology they may need to drastically re-layout or even have to move the factory. This is not commercially viable to them, as it would be very expensive and time-consuming.
- b) Their factory workers are not familiar with use of flammable chemicals and it would be extremely expensive to re-train them and change their mindset.
- c) The product specifications would change and lot of investments would be needed for this changeover.

Fadak Refrigeration Industries Co. thus prefer HCFC-141b technology, which would be relatively much cheaper, easier and quicker to implement without making major changes in their manufacturing activities.

Justification for the Use of Alternative Technologies - Foam Operation (UNIDO)

The use of HCFC-141b as an alternative-blowing agent for the foaming operation will result in the following:

- 1) New formulations suitable for CFC-141b will be required. These will be available from existing chemical suppliers. No investments are foreseen for handling chemicals.
- 2) The use of new formulations will lead to a change in mixing ratios and increased viscosity, leading to reduced flow characteristics of the chemical mixture. The foaming reaction parameters will change. HCFC-141b based foam will have an increased thermal conductivity compared to foam produced with CFC-11. The existing low-pressure dispensers with mechanical mixing, will not be able to process the new formulations without adversely affecting the cell structure and thereby the thermal conductivity of the foam. These dispensers will therefore be replaced by high-pressure foam dispensers of equivalent effective capacity, which will provide a finer cell structure and help minimize the deterioration of thermal conductivity of the foam.
- 3) The HCFC-141b based foam will have an increased molded density with respect to the CFC-11 based foam, resulting in increased requirement of chemicals.
- 4) Technical assistance from external process experts and from chemical and equipment suppliers will need to be acquired, to implement the new formulations and to ensure smooth transition to the new technology.
- 5) Trials will be needed for the new equipment, process and products. This will cover the cost of chemicals, raw materials, consumables & utilities required during trials/commissioning.
- 6) The production personnel in the enterprise need to be trained to be able to work with the new formulations and process.

Costs are included in the project budget, to cover the incremental costs of these changes. These changes will also result in incremental operating costs, for which provision has been made in the project budget. These incremental costs originate from the Increased cost of the formulations and increased foam density resulting in increased consumption of polyurethane chemicals.

وزارت محیط زیست و حفاظت از منابع طبیعی



Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

Ref: A.2.14.7.S.....
Date: 1.8.2002-22

In the name of God

Dr. Omar E. El-Arini
Chief Officer
Montreal Protocol
Fax: 1514282-0068

RECEIVED
SEP 9 1 1000

Dear Dr. El. Arini,

Reference is made to the commercial refrigeration sector projects prepared for submission to 29th meeting of the Ex.Com as follows :

- 1- Electro Shargh Mazandaran
- 2- Sard Karan
- 3- Jaleh of Zahedan
- 4- General
- 5- Electro Sard Azna
- 6- Fadak
- 7- Sardsazi Tehran
- 8- Khouzestan Technic
- 9- Baharanfar of Andimeshk

Please be advised that we recognize that the technology choice is HCFC-141B even though this alternative is considered to be an interim one.

Indeed at the time being we have no other choice due to many national and global factors prevailing the technology selection , among them are:

- Commercially availability of HCFC-141b
- Low conversion costs comparing the other alternatives
- High safety costs of hydrocarbon technology

The counterparts have acknowledged that they would convert to ODS free technology if regulations request them to do so and this is understood and endorsed by us as well..

This justification complies with Ex.Com's decision 27/13

Thank you and best regards ,

N. Moharamnejad
Deputy Head of Department for
Human Environment affairs

CC: Patricia Akiki

Programme Assistant

Fax: 212 906-6947

Document released under the provisions of the Access to Information Act / Document divulgué en vertu de la Loi sur l'accès à l'information

RECEIVED
MAY 09 2012



Ref: 0.2.281.....

Date: 2.....MAY.....2012.

Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

In the name of God

Ms. Cecilia U. Corpus
Regional Programme Officer
Montreal Protocol Unit
United Nations Development Programme
Fax: (212) 906 6947

Subject: Commitment Letter of Protects Involving HCFCs

Dear Ms. Corpus,

In line with the decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government of I.R.Iran

- a) Verifies that it had reviewed the specific situation at Salaki and Fereidooni refrigeration manufacturers
- b) States that based on the prevailing circumstances at Salaki and Fereidooni at the present time, the conversion of these enterprises require the use of HCFC141b for the interim period as stipulated in the Montreal Protocol.
- c) Confirms that the Government and the recipient enterprises understood that no funding would be available from the MF Fund for the future conversion from HCFCs for the said enterprises whenever such a conversion to other alternatives will be required.

Thank you and best regards,

S. Ferdowsi
S. Ferdowsi
Manager

cc: Mr. Rostami, UNDP Tehran



Ref: 12... 170

Date: 22... 04... 2000

Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

UNIDO

Vienna

Attention: Dr. A. Malayeri

In the name of God

Subject: Commitment letters of projects involving HCFCs

Dear Sir,

In line with the decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, *the Government of I.R.Iran*

a) Verifies that it had reviewed the specific situation at the enterprises *Sanayee Boroudati Partou sord Tawan (Barez-Himalia) and Sanayee Boroudati Hlmalla (Himalia), Iran.*

as well as its HCFC commitments under the article 2F:

b) States that based on the prevailing circumstances at *Sanayee Boroudati Partou Sord Tawan (Barez - Himalia) and Sanayee Boroudati Himalia (Hlmalla), Iran*

At the present time the conversion of the enterprises requires the use of HCFC-141b for the interim period as stipulated in the Montreal Protocol:

c) Confirms that the Government and the recipient enterprise understands that no funding would be available from the Fund for future conversion from HCFCs for the said companies whenever such a conversio to other alternatives will be required.

UNIDO-IRAN

DATE RECD: 23 APR 2000

EG NO: 1000

LE NO: MP (1)

INF	ACT	DATE	INIT

Ozone Office Manager

Name: saeid ferdowsi

Signature: S. Ferdowsi

Date: 22/04/00