

联合国
环境规划署

Distr.
LIMITED
UNEP/OzL.Pro/ExCom/28/32
18 June 1999
CHINESE
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第二十八次会议
1999年7月14日至16日，蒙特利尔

项目提案：伊朗

本文件载有基金秘书处关于以下项目的评论和建议：

泡沫塑料

- 在 Bahman Plastic Co. 的软聚氨酯泡沫塑料片生产中用液态二氧化碳发泡技术取代 ODS 工发组织

制冷

- 在 Behsarma Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 开发计划署
- 在 Foroughmanesh Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 开发计划署
- 在 Movaledsarma Co. (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 开发计划署
- 在 Tahviah Garm va Sard Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 开发计划署
- 在 Sherkate Sanayee Emerson (Emerson Co). 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 工发组织
- 在 Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 工发组织
- 在第二组伊朗商用冰箱制造公司的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12 工发组织
- 在 Iran Compressor Manufacturing Company (ICMC) 用 HCFC-134a 取代 CFC-12 作为制冷剂 工发组织

项目评价表

伊朗

行业： 泡沫塑料 本行业的 ODS 耗量（基准数据）： 2,400 ODP 吨
 次级行业成本效益阈值： 软泡沫塑料片 6.23 美元/公斤

项目名称：

在 Bahman Plastic Co. 的软聚氨酯泡沫塑料片生产中用液态二氧化碳发泡技术取代 ODS

项目数据	软泡沫塑料片
	Bahman 公司
企业耗量（ODP 吨）	83.00
项目影响（ODP 吨）	83.00
提议的项目期限（月）	18
原申请经费数额（美元）	485,929
最后项目经费（美元）：	
增支资本费用(a)	570,000
酌处资金(b)	52,000
增支经营费用(c)	-136,071
项目费用总额（a+b+c）	485,929
地方所有权（%）	100%
出口比重（%）	0%
申请经费数额（美元）	485,929
成本效益值（美元/公斤）	5.80
对应出资是否已经确认？	
国家协调机构	环境部
执行机构	工发组织

秘书处的建议：	
建议供资额（美元）	485,929
项目作用（吨 ODP）	83.00
成本效益值（美元/公斤）	5.85
执行机构支助费（美元）	63,171
多边基金的费用总额（美元）	549,100

项目说明

在 Bahman Plastic Co. 的软聚氨酯泡沫塑料片生产中用液态二氧化碳发泡技术取代 ODS

行业背景:

— 可以得到的 ODS 总耗量最新数字 (1998 年)	8,938.4 ODP 吨
— 附件 A 一类物质 (各类 CFC) 基准耗量*	4,635 ODP 吨
— 1998 年附件 A 一类物质耗量	5,571 ODP 吨
— 泡沫塑料行业 CFC 基准耗量	2,400 ODP 吨
— 1998 年泡沫塑料行业 CFC 耗量	2,500 ODP 吨
— 截至 1999 年 3 月 (第二十七次会议) 为泡沫塑料行业核准的 投资项目经费	4,535,955 美元
— 截至 1999 年 3 月 (第二十七次会议) 泡沫塑料行业应停用的 CFC 数量	1,640 ODP 吨
— 截至 1999 年 3 月 (第二十七次会议) 泡沫塑料行业已停用的 CFC 数量	960 ODP 吨

** 附件 A 所列受控物质的基准耗量是 1995 初至 1997 年底的耗量平均数。*

其他有关资料:

1. 伊朗没有上报1995年至1998年期间的任何行业数据,以使基金秘书处能够确定泡沫塑料行业的基准耗量。然而,伊朗政府向基金秘书处提交了一封信,其中报告说,泡沫塑料行业在1995至1997年期间的平均ODS耗量为2,400 ODP吨,该行业当前的耗量(1998年)为2,500 ODP吨。

2. 现向执行委员会第二十八次会议提交1个泡沫行业的项目。这些项目如果得到核准和执行,共将停用83 ODP吨CFC-11。

项目的作用

3. 83 ODP吨的停用量相当于伊朗附件A一类物质基准耗量的1.8%,相当于该国泡沫塑料行业基准耗量的3.5%。

在 Bahman Plastic Co. 的软聚氨酯泡沫塑料片生产中用液态二氧化碳发泡技术取代 ODS

4. 本项目将在用于制造床垫、家具垫子等产品的软聚氨酯泡沫塑料片生产中停用83吨 CFC-11。选择的替代技术是液态二氧化碳技术，这是一种生产低密度泡沫塑料的技术。本项目将通过改造现有的生产设施来执行，其中包括安装液态二氧化碳系统（325,000美元）以及辅助设备和工具（费用总额为485,929美元）。其他费用项目包括特许费（50,000美元）、培训和工程/咨询费（50,000美元）和酌处资金（52,000美元）。从项目预算估计数中扣除了136,071美元的经营费用的节省。

秘书处的评论和建议

评论

1. 工发组织与基金秘书处就项目费用达成了一致意见。

建议

1. 基金秘书处建议一揽子核准Bahman Plastic Co. 公司的项目，其经费数额和支助费用如下表所示：

项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
在 Bahman Plastic Co. 的软聚氨酯泡沫塑料片生产中用液态二氧化碳发泡技术取代 ODS	485,929	63,171	工发组织

项目评价表

伊朗

15.21 美元/公斤

项目名称:

- (a) 在 Behsarma Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (b) 在 Foroughmanesh Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (c) 在 Movaledsarma Co. (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (d) 在 Tahvieh Garm va Sard Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12

项目数据	商用制冷	商用制冷	商用制冷	商用制冷
	Behsarma	Foroughmanesh	Movaledsarma	Tahviah
企业耗量 (ODP 吨)	36.52	38.13	82.60	22.00
项目影响 (ODP 吨)	34.54	35.78	77.60	20.51
提议的项目期限 (月)	30	30	30	30
原申请经费数额 (美元)	525,308	498,830	846,720	311,927
最后项目经费 (美元):				
增支资本费用 (a)	296,800	266,300	351,200	275,500
酌处资金 (b)	29,680	26,630	35,120	27,550
增支经营费用 (c)	227,252	205,900	439,671	150,873
项目费用总额 (a+b+c)	553,732	498,830	825,991	453,923
地方所有权 (%)	100%	100%	100%	100%
出口比重 (%)	0%	0%	0%	0%
申请经费数额 (美元)	455,593	399,803	816,698	278,659
成本效益值 (美元/公斤)	13.19	11.17	10.53	13.59
对应出资是否已经确认?	是			是
国家协调机构		环境部		
执行机构		开发计划署		

秘书处的建议：				
建议供资额（美元）	455,593	399,803	816,698	278,659
项目作用（吨 ODP）	34.54	35.78	77.60	20.51
成本效益值（美元/公斤）	13.19	11.17	10.53	13.59
执行机构支助费（美元）	59,227	51,974	99,837	36,226
多边基金的费用总额（美元）	514,820	451,777	916,535	314,885

项目评价表

伊朗

行业:	制冷	本行业的 ODS 耗量 (1998 年):	2,400 ODP 吨
次级行业成本效益阈值:		商用制冷	15.21 美元/公斤
		家用制冷	13.76 美元/公斤
		硬泡沫塑料	7.38 美元/公斤

项目名称:

- (e) 在 Sherkate Sanayee Emerson (Emerson Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (f) 在 Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (g) 在第二组伊朗商用冰箱制造公司的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (h) 在 Iran Compressor Manufacturing Company (ICMC) 用 HCFC-134a 取代 CFC-12 作为制冷剂

项目数据	商用制冷	商用制冷	商用制冷	压缩机
	Emerson	Ghandil	第二组企业	ICMC
企业耗量 (ODP 吨)	50.04	31.80	45.00	128.00
项目影响 (ODP 吨)	45.76	27.45	42.48	250.00
提议的项目期限 (月)	24	24	24	24
原申请经费数额 (美元)	473,416	385,550	360,389	1,706,000
最后项目经费 (美元):				
增支资本费用 (a)	278,000	285,000	166,300	1,551,100
酌处资金 (b)	27,800	28,500	14,230	155,100
增支经营费用 (c)	38,073	21,923	129,436	
项目费用总额 (a + b + c)	343,873	335,423	309,966	1,706,200
地方所有权 (%)	100%	100%	100%	100%
出口比重 (%)	0%	0%	0%	
申请经费数额 (美元)	343,873	335,423	309,966	1,076,148
成本效益值 (美元/公斤)	7.20	12.21	7.29	
对应出资是否已经确认?				
国家协调机构		环境部		
执行机构		工发组织		

秘书处的建议:				
建议供资额 (美元)	343,873	335,423	309,966	
项目作用 (吨 ODP)	45.76	27.45	42.48	
成本效益值 (美元/公斤)	7.20	12.21	7.29	
执行机构支助费 (美元)	44,703	43,605	40,296	
多边基金的费用总额 (美元)	388,576	379,028	350,262	

项目说明

- (a) 在 Behsarma Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (b) 在 Foroughmanesh Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (c) 在 Movaledsarma Co. (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (d) 在 Tahvieh Garm va Sard Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (e) 在 Sherkate Sanayee Emerson (Emerson Co). 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (f) 在 Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (g) 在第二组伊朗商用冰箱制造公司的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (h) 在 Iran Compressor Manufacturing Company (ICMC) 用 HCFC-134a 取代 CFC-12 作为制冷剂

行业背景:

— 可以得到的 ODS 总耗量最新数字 (1997 年)	5, 588.3 ODP 吨
— 附件 A 一类物质 (各类 CFC) 基准耗量*	4, 635 ODP 吨**
— 1998 年附件 A 一类物质耗量	未上报
— 制冷行业 CFC 基准耗量	未上报
— 1998 年制冷行业 CFC 耗量	未上报
— 截至 1999 年 3 月 (第二十七次会议) 为制冷行业核准的 投资项目经费	15, 405, 34 美元 5
— 截至 1999 年 3 月 (第二十七次会议) 制冷行业应停用的 CFC 数量	1, 451.3 ODP 吨
— 截至 1999 年 3 月 (第二十七次会议) 制冷行业已停用的 CFC 数量	757.0 ODP 吨

* 附件 A 所列受控物质的基准耗量是 1995 初至 1997 年底的耗量平均数。

** 基金秘书处计算得出的数字。

行业资料

1. 伊朗的制冷行业估计有大约300家企业；家用制冷次级行业有大约10个大型制造厂商和大约15个中型制造厂商；商用制冷次级行业有大约30个大型制造厂商和大约240个中小型制造厂商。

2. 执行委员会已经为伊朗的制冷行业核准了13个项目，经费总额大约为1,540万美元，共将停用1,451.4 ODP吨CFC。

3. 这8个项目提案如果得到核准，将帮助伊朗停用536.12 ODP吨CFC，并将有助于该国履行《蒙特利尔议定书》所规定的义务。

(a) 在Behsarma Co. 的商用制冷设备生产中用HCFC-141b取代CFC-11，用HCFC-134a取代CFC-12

4. 本项目将在Behsarma公司的商用制冷设备生产中停用36.52 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。该企业有2台低压泡沫塑料注入机（60公斤/分钟）。此外，Behsarma公司还有一台顶部进料的批量预混机、3台CFC-12装灌设备、6台CFC-12真空泵和3个CFC-12泄漏监测装置。除将对5台真空泵进行改装外，以上所有其他设备都将予以更换和销毁。项目的增支资本费用包括：2台高压泡沫塑料注入机（164,800美元）、1台预混机（25,000美元）、3台装灌设备（45,000美元）、购置1台真空泵和改装5台真空泵（4,500美元）、泄漏监测装置（9,500美元）、技术援助费（20,000美元）、重新设计/测试/试车费用（20,000美元）和培训费（10,000美元）。为期2年的合格的增支经营费用为238,622美元。

(b) 在 Foroughmanesh Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12

5. 本项目将在Foroughmanesh公司的商用制冷设备生产中停用35.78 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。该企业有2台低压泡沫塑料注入机（60公斤/分钟）。此外，Foroughmanesh公司还有2台CFC-12装灌设备、4套人工操作装灌工具、6台CFC-12真空泵和3个CFC-12泄漏监测装置。除将对5台真空泵进行改装外，以上所有其他设备都将予以更换和销毁。项目的增支资本费用包括：2台高压泡沫塑料注入机（164,800美元）、6台装灌设备（50,000美元）、购置1台真空泵和改装5台真空泵（4,500美元）、2个泄漏监测装置（2,000美元）、技术援助费（20,000美元）、重新设计/测试/试车费用（15,000美元）和培训费（10,000美元）。为期2年的合格的增支经营费用为205,900美元。

(c) 在Movaledsarma Co. (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中用HCFC-141b取代CFC-11，用HCFC-134a取代CFC-12

6. 本项目将在Movaledsarma公司 (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中停用77.60 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以

取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。该企业有2台低压泡沫塑料注入机（60公斤/分钟）和1台高压泡沫塑料注入机（200公斤/分钟）。此外，Movaledsarma公司还有4台CFC-12装灌设备、成套装灌工具、10台CFC-12真空泵和4个CFC-12泄漏监测装置。除将对高压注入机和8台真空泵进行改装外，以上所有其他设备都将予以更换和销毁。项目的增支资本费用包括：2台高压泡沫塑料注入机（135,200美元）、改装1台高压注入机（25,000美元）、装灌设备（80,000美元）、真空泵（9,000美元）、泄漏监测装置（17,000美元）、技术援助费（20,000美元）、重新设计/测试/试车费用（25,000美元）和培训费（10,000美元）。为期2年的合格的增支经营费用为460,400美元。

(d) 在 Tahviah Garm va Sard Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12

7. 本项目将在Tahviah Garm va Sard公司的商用制冷设备生产中停用20.51 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。该企业有2台低压泡沫塑料注入机（分别为50和60公斤/分钟）。此外，Tahviah Garm va Sard公司还有5台装灌设备、6台CFC-12真空泵和3个CFC-12泄漏监测装置。除将对5台真空泵进行改装外，以上所有其他设备都将予以更换和销毁。项目的增支资本费用包括：2台高压泡沫塑料注入机（148,000美元）、装灌设备（75,000美元）、真空泵（4,500美元）、泄漏监测装置（3,000美元）、技术援助费（20,000美元）、重新设计/测试/试车费用（15,000美元）和培训费（10,000美元）。为期2年的合格的增支经营费用为207,017美元。

(e) 在 Sherkate Sanayee Emerson (Emerson Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12

8. 本项目将在Sherkate Sanayee Emerson (Emerson公司)的商用和家用制冷设备生产中停用47.76 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。该企业有2台发泡机。此外，Emerson公司还有4台装灌设备、7台CFC-12真空泵和2个CFC-12泄漏监测装置。除将对6台真空泵进行改装外，以上所有其他设备都将予以更换和销毁。项目的增支资本费用包括：2台高压泡沫塑料注入机（180,000美元）、装灌设备（30,000美元）、真空泵（6,000美元）、泄漏监测装置（2,000美元）、技术援助费（10,000美元）、重新设计/测试/试车费用（15,000美元）和培训费（10,000美元）。为期2年的合格的增支经营费用为134,616美元。

(f) 在 Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12

9. 本项目将在Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil公司)的商用和家用制冷设备生产中停用27.45 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。该企业有2台发泡机。此外，Ghandil公司还有4台装灌设备、12台CFC-12真空泵和2个CFC-12泄漏监测装置。除将对10台真空泵进行改装外，以上所有其他设备都将予以更换和销毁。项目的增支资本费用包括：2台高压泡沫塑料注入机（160,000美元）、

装灌设备（30,000美元）、真空泵（10,000美元）、泄漏监测装置（2,000美元）、技术援助费（10,000美元）、重新设计/测试/试车费用（18,000美元）和培训费（10,000美元）。为期2年的合格的增支经营费用为75,800美元。

(g) 在第二组伊朗商用冰箱制造公司的商用制冷设备生产中用HCFC-141b取代CFC-11, 用HCFC-134a取代CFC-12

10. 本总体项目将在亚兹德的5家公司(Aalisard、Pardis、Mohebi、Jalalzadeh和Meibod Tagarg)和伊斯法罕的一家公司(Shahab)的商用制冷设备生产中停用42.48 ODP吨CFC。本项目所采取的停用方式是：在泡沫塑料工序中改用HCFC-141b作为发泡剂，以取代CFC-11；在制冷工序中改用HFC-134a作为制冷剂，以取代CFC-12。项目的增支资本费用包括：制冷剂排出和装灌设备（61,300美元）以及技术援助和培训费（105,000美元）。为期1年的合格的增支经营费用为195,510美元。

使用HCFC-141b的理由

11. 以上所有公司都选择采用HCFC-141b技术在发泡工序中取代CFC-11。为每个公司都提出了使用HCFC-141b的理由。秘书处已经收到伊朗政府根据执行委员会第27/13号决定对选用HCFC技术表示的同意，本评价表附有伊朗政府的信。

(h) 在 Iran Compressor Manufacturing Company (ICMC) 用 HCFC-134a 取代 CFC-12 作为制冷剂

1. 这是一个提交给第二十七次会议的项目。执行委员会在第27/72号决定中除其他外规定：“把上述项目推迟到第二十八次会议审议，以便先得到经过核对的数据，并将其与项目提案一并提交”。

更多的数据

2. 执行委员会第十一次和第十六次会议核准为第一组5个家用制冷设备公司举办项目，这些公司的产量共为715,000台。第十八会议又核准为第2组6个家用制冷公司举办项目，这些公司的总产量为321,750台。

3. 工发组织又已查明160个在1995年7月之前建立生产能力的商用制冷设备公司。这些企业每年生产180万台商用制冷设备，在生产中使用100多万台功率为250瓦或不到250瓦的密封式压缩机。

4. 工发组织随后向第二十七次会议提交了关于其中20家公司的产量和产品的详细资料。工作组织还聘请了一名伊朗专家，在其余150个公司中选出40个企业进行抽样实地考察。工发组织已经提交了关于这40个企业的最新资料。

5. 伊朗有两家压缩机制造公司。工发组织已经通知说，Iran Compressor Manufacturing公司(ICMC)有两条生产线。一条生产线是1970年代建立的（老生产线），生产能力为每年35万台。第二条生产线（新生产线）于1994年启用，年生产能力为100万台。这条生产线在1997年生产了201,037台制冷设备。另外一家压缩机制造工厂是PARS Compressor公司，安装能力为每年100万台，1996年的实际产量为30,000台。

6. 伊朗政府通知秘书处，今后将不为在制冷行业所举办项目的250瓦以下的压缩机改造活动申请增支经营费用。但该国政府希望寻求为改造上述两个压缩机制造企业提供资本费用。

7. 伊朗政府还通知说，该国政府将不请求多边基金为ICMC的老生产线的改造提供资助，并将在以后的某个阶段再申请为PARS Compressor公司的改造工作提供资助。

项目说明

8. 工发组织提交的这个项目根据第26/36号决定申请提供经费，以便把ICMC的新生产线从生产CFC-12压缩机改为生产采用HFC-134a技术的压缩机。

9. 申请提供的资本费用为1,706,100美元（包括10%的酌处资金），这笔费用将用于：更换清洗设备；机油脱水和过滤系统；改装用于测试的热量计；购置新的量具和卡具；更换冲床模具、工具和量具；试验和化验分析设备以及技术转让费用。项目提案还申请提供与改变供油系统设计有关的生产设备的费用。

10. 1,076,148美元的赠款数额是根据第26/36号决定计算的，计算过程分为以下几个步骤：

- (a) 使用功率为250瓦和不到250瓦的压缩机生产的冰箱总台数为2,077,250台。
- (b) 多边基金已经向家用制冷设备制造公司支付了增支费用的压缩机总台数为646,153台。
- (c) 经计算，扣减系数为0.76。
- (d) 在经费中减去84,000美元，以便反映在以前为商用制冷设备公司核准的项目中已经为改造250瓦以下的密封式压缩机支付的增支经营费用。

秘书处的评论和建议

评论

- (a) 在 Behsarma Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (b) 在 Foroughmanesh Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (c) 在 Movaledsarma Co. (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (d) 在 Tahviah Garm va Sard Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (e) 在 Sherkate Sanayee Emerson (Emerson Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (f) 在 Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12
- (g) 在第二组伊朗商用冰箱制造公司的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11, 用 HCFC-134a 取代 CFC-12

1. 秘书处与开发计划署和工发组织讨论了第26/36号决定关于区分家用和商用制冷行业的规定, 并讨论了应该如何对待建造冷库用的聚氨酯隔温板的生产。经过讨论, 对生产的有关部分适用了不同的成本效益阈值, 以便确定合格的赠款数额。

2. 开发计划署为三个公司 (Behsarma、Movaledsarma和Tahviah) 提交的项目申请为功率在250瓦以下的压缩机提供增支经营费用, 这不符合伊朗政府关于不为压缩机申请增支经营费用的声明, 提出该声明的原因是, 已经向第二十八次会议提交了对压缩机制造设施进行改造的项目。已把增支经营费用中的有关部分从项目提案中扣除。

(h) 在 Iran Compressor Manufacturing Company (ICMC) 用 HCFC-134a 取代 CFC-12 作为制冷剂

3. 秘书处审查了工发组织根据第27/72号决提交的数据。秘书处把工发组织原先为150个企业提交的数据与该机构为这些企业中的20个公司提交的更多和更为详细的数据进行了比较。这20个企业所使用的功率相当于或低于250瓦的压缩机总产量和总数量之间的出入平均不超过+/- 15%。

4. 秘书处还分析了工发组织为40个商用制冷企业提交的最新资料。在这40个接受调查的企业中, 只有23个出现在工发组织原来提交的150个企业的名单上。因此, 只能把这23个企业的数据与原来为150个企业提供的数据加以比较。在原来提交的数据中, 这23个企业的总产量比后来更为详细的调查中所获得的产量数字高大约53%。在更为详细的调查中, 这些企业使用的250瓦以下的压缩机数量大约比原来上报的数字多5%。

5. 秘书处还审查了提交本次会议的5个商用制冷项目中的冰箱产量和250瓦以下压缩机的使用数量, 这5个项目涉及伊朗的11家企业。把这些数据与在150个企业的名单上为相同企业提供的数据进行了比较。与项目文件中上报的实际数字相比, 在原来关于150

个企业的数据中，同样企业的生产总台数高88%，使用的250瓦和250瓦以下的压缩机的台数则高大约8%。

6. 秘书处还进行了常规审查，以便确定增支费用以及合格的赠款数额。
7. 申请的增支资本费用反映了秘书处在向第二十七次会议首次提交这个项目时所发表的评论和建议。经认定，所有申请的经费都符合供资条件。
8. 合格赠款数额的计算符合第26/36号决定。
9. 由于这是第一个适用第26/36号决定的压缩机改造项目，先将其提交项目审查小组委员会予以个别审议。

建议

1. 基金秘书处建议一揽子核准工发组织和开发计划署提交的商用制冷项目，其经费数额和支助费用如下表所示：

项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(a) 在 Behsarma Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	455,593	59,227	开发计划署
(b) 在 Foroughmanesh Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	399,803	51,974	开发计划署
(c) 在 Movaledsarma Co. (Zagross 1) 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	816,698	99,837	开发计划署
(d) 在 Tahvieh Garm va Sard Co. 的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	278,659	36,226	开发计划署
(e) 在 Sherkate Sanayee Emerson (Emerson Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	343,873	44,703	工发组织
(f) 在 Sherkate Broudati Ghandil Iran (Ghandil Co.) 的家用和商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	335,423	43,605	工发组织
(g) 在第二组伊朗商用冰箱制造公司的商用制冷设备生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11，用 HCFC-134a 取代 CFC-12	309,966	40,296	工发组织
