



**Programa de las
Naciones Unidas para
el Medio Ambiente**

Distr.
Limitada

UNEP/OzL.Pro/ExCom/32/30/Siria
10 de noviembre de 2000

ESPAÑOL
ORIGINAL: ENGLISH

COMITÉ EJECUTIVO DEL FONDO MULTILATERAL
PARA LA APLICACIÓN DEL
PROTOCOLO DE MONTREAL
Trigésima segunda Reunión
Ouagadougou, 6-8 de diciembre de 2000

PROPUESTAS DE PROYECTOS: SIRIA

Este documento consta de los comentarios y recomendaciones de la Secretaría del Fondo acerca de las siguientes propuestas de proyectos:

Aerosoles:

- | | |
|--|-------|
| • Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Badran & Co. | ONUDI |
| • Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de insecticidas mediante conversión a propelente de hidrocarburos en la Planta de Insecticida Cheikh Ghazal | ONUDI |
| • Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de pulverizadores de cabello mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Khadji & Zahka | ONUDI |
| • Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Mahmoud Hamida | ONUDI |

Espumas:

- Conversión desde CFC-11 a HCFC-141b en la producción de paneles de espuma rígida en Bassam Baghdan ONUDI

Refrigeración:

- Conversión de CFC-11 a tecnología a base de HCFC-141b y de CFC-12 a tecnología a base de HCFC-134a en la fabricación de equipo de refrigeración comercial en Al-Raed Refrigeration PNUD

HOJA DE EVALUACIÓN DE PROYECTOS SYRIA

SECTOR: Aerosoles Uso de SAO en el sector (1999): 73,1 toneladas PAO

Umbrales de relación de costo

a eficacia del subsector:

Planta de llenado

US \$4,40/kg

Título de los proyectos:

- a) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Badran & Co.
- b) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de insecticidas mediante conversión a propelente de hidrocarburos en la Planta de Insecticida Cheikh Ghazal
- c) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de pulverizadores de cabello mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Khadji & Zahka
- d) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Mahmoud Hamida

Datos de los proyectos	Planta de llenado			
	Badran	Cheikh Ghazal	Khadji & Zahka	Mahmoud Hamida
Consumo de la empresa (toneladas PAO)	15.60	36.00	11.00	10.50
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	15.60	36.00	11.00	10.50
Duración del proyecto (meses)	26	26	26	26
Suma inicial solicitada (US \$)	68,640	107,379	48,400	46,200
Costo final del proyecto (US \$):				
Costo adicional de capital a)	84,000	110,550	140,500	84,000
Costo de imprevistos b)	8,400	11,055	14,050	8,400
Costos adicionales de explotación c)	-10,372	-34,252	-6,169	-7,524
Costo total del proyecto (a+b+c)	82,028	87,353	148,381	84,876
Propiedad local (%)	100%	100%	100%	100%
Componente de exportación (%)	0%	0%	0%	0%
Monto solicitado (US \$)	68,640	87,298	48,400	46,200
Costo a eficacia (US \$/kg.)	4.40	2.42	4.40	4.40
Financiación de contraparte confirmada?	Sí	Sí	Sí	
Organismo nacional de coordinación	Comisión General de Asuntos Medioambientales			
Organismo de ejecución	ONUDI	ONUDI	ONUDI	ONUDI

<i>Recomendaciones de la Secretaría</i>				
Monto recomendado (US \$)	68,640	87,298	48,400	46,200
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	15.60	36.00	11.00	10.50
Costo a eficacia (US \$/kg)	4.40	2.42	4.40	4.40
Gastos de apoyo del organismo de ejecución (US \$)	8,923	11,349	6,292	6,006
Costo total del Fondo Multilateral (US \$)	77,563	98,647	54,692	52,206

DESCRIPCIÓN DE LOS PROYECTOS

- a) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Badran & Co.
- b) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de insecticidas mediante conversión a propelente de hidrocarburos en la Planta de Insecticida Cheikh Ghazal
- c) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de pulverizadores de cabello mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Khadji & Zahka
- d) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Mahmoud Hamida

1. En 1997, el consumo total de CFC en el sector de aerosoles de Siria llegaba a 914 toneladas. El Comité Ejecutivo ha aprobado ocho proyectos de inversión para la eliminación de 768 toneladas de CFC en este sector. El Gobierno de Siria ha sometido a la consideración de la 32ª Reunión del Comité Ejecutivo otros cuatro proyectos en el sector de aerosoles por un consumo total de 73,1 toneladas de CFC. La ejecución de estos proyectos llevará a la completa eliminación de CFC en este sector.

2. Los proyectos en estudio son la sustitución de los CFC por propelente de hidrocarburos utilizado en la fabricación de distintos tipos y tamaños de productos de aerosol:

Khadji and Zahka	144 133 envases/año	Pulverizador de pelo
Badran & Co.	65 000 envases/año	Laca de pelo
Mahmoud Hamida	50 830 envases/año	Laca de pelo
Cheikh Ghazal	294 000 envases/año	Insecticidas

3. El proceso de llenado de aerosol que funciona en cada una de las empresas es a base de una línea de llenado de aerosol (dos unidades para Cheikh Ghazal), constituida por un llenador de producto y una unidad rizador y de inyección de gases. La empresa realizará la conversión a tecnología HAP. La conversión lleva consigo la instalación de un llenador de propelente indexado por colocar en salas de llenado al aire libre incluido un sistema de manipulación de propelente, un baño manual de agua para ensayo de los envases llenados, un sistema de almacenaje y purificación de HAP, detectores de gas y un sistema de extinción de incendios. El sistema de la cinta transportadora, la iluminación a prueba de explosiones y los sistemas de ventilación son también objeto de la solicitud. La unidad de llenado de gas para la planta de aerosoles de Khadji y Zahka estará situada en una sala de llenado de gas cerrada.

4. Se proporcionará asistencia técnica para ejecución y supervisión de los diseños de ingeniería, instalación del equipo y puesta en servicio de la planta. También se proporcionará capacitación en la producción, control de calidad y procedimientos de seguridad.

COMENTARIOS Y RECOMENDACIONES DE LA SECRETARÍA

COMENTARIOS

1. La Secretaría y la ONUDI deliberaron acerca de los asuntos de costo de los sistemas de cinta transportadora (US \$1 800/m), una bomba de procesamiento (US \$6 500) para el proyecto de Mahmoud Hamida; un equipo (manual) de detección de gas para el proyecto de Cheikh Ghazal; y un llenador de propelente indexado para el proyecto de Khadji y Zahka. La Secretaría pidió también que ONUDI explicara la solicitud para la construcción de una sala de llenado de gases cerrada (US 30 000) y un sistema de detección y control de gases (US \$25 000) en la propuesta de proyecto de Khadji y Zahka. En los proyectos para las otras tres empresas se incluye una sala de llenado al aire libre (US \$8 000) y un detector de gases (manual) (US \$1 000). Teniendo en cuenta que los cuatro proyectos se ejecutarán simultáneamente, algunos de los rubros asociados a la transferencia de la tecnología y a los servicios de asesoramiento técnico (es decir, viajes y per diem del consultor, transporte del equipo) pudieran ser compartidos entre las empresas. Subsiguientemente, ONUDI convino en ajustar los costos de capital de la forma siguiente:

Khadji y Zahka	US \$154 055
Badran & Co.	US \$92 200
Mahmoud Hamida	US \$92 400
Cheikh Ghazal	US \$121 550

2. El cálculo de los ahorros totales de explotación en los cuatro proyectos se basó en tres componentes: i) la diferencia de costo asociada a las fórmulas basadas en CFC o HAP, ii) el aumento de los costos de mantenimiento (al 5% de la inversión de capital) debido al uso de HAP, e iii) el aumento de consumo de energía por razón del baño de agua caliente y de ventilación adicional. La Secretaría señaló que los costos adicionales asociados al mantenimiento son muy difíciles de cuantificar y que no todos ellos son adicionales (por ejemplo, las piezas antiguas de equipo por sustituir con nuevo equipo; los costos de capital asociados a las rejillas, OAFR, e iluminación). Además, el aumento de consumo de energía por el uso de baños de agua no es adicional puesto que los baños de agua deberían estar en la línea de base de cualquier planta de aerosoles, sea cual fuere el propelente utilizado. Por consiguiente, ONUDI convino en ajustar el costo total de explotación de la forma siguiente:

Khadji y Zahka	US \$6 169
Badran & Co.	US \$10 372
Mahmoud Hamida	US \$7 524
Cheikh Ghazal	US \$34 252

RECOMENDACIÓN

1. La Secretaría del Fondo recomienda la aprobación general de los proyectos a los niveles de financiación y con los correspondientes costos de apoyo indicados en la tabla siguiente:

	Título del proyecto	Financiación del proyecto (US\$)	Costo de apoyo (US\$)	Organismo de ejecución
a)	Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Badran & Co.	68,640	8,923	ONUDI
b)	D) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de insecticidas mediante conversión a propelente de hidrocarburos en la Planta de Insecticida Cheikh Ghazal	87,298	11,349	ONUDI
c)	Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de pulverizadores de cabello mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Khadji & Zahka	48,400	6,292	ONUDI
d)	C) Eliminación de CFC-11 y 12 en la fabricación de lacas para el pelo mediante conversión a propelente de hidrocarburos en Mahmoud Hamida	46,200	6,006	ONUDI

HOJA DE EVALUACIÓN DE PROYECTOS SIRIA

SECTOR: Espumas Uso de SAO en el sector (1999): 254,7 toneladas PAO

Umbrales de relación de costo
a eficacia del subsector: Rígidas US \$7,83/kg

Título del proyecto:

a) Conversión desde CFC-11 a HCFC-141b en la producción de paneles de espuma rígida en Bassam Baghdan

Datos del proyecto	Rígidas
	Bassam Baghdan
Consumo de la empresa (toneladas PAO)	18.50
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	16.40
Duración del proyecto (meses)	24
Suma inicial solicitada (US \$)	111,462
Costo final del proyecto (US \$):	
Costo adicional de capital a)	105,000
Costo de imprevistos b)	9,000
Costos adicionales de explotación c)	12,862
Costo total del proyecto (a+b+c)	126,862
Propiedad local (%)	100%
Componente de exportación (%)	0%
Monto solicitado (US \$)	126,862
Costo a eficacia (US \$/kg.)	7.73
Financiación de contraparte confirmada?	
Organismo nacional de coordinación	Ministerio de Medio Ambiente
Organismo de ejecución	ONUDI

<i>Recomendaciones de la Secretaría</i>	
Monto recomendado (US \$)	126,862
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	16.40
Costo a eficacia (US \$/kg)	7.73
Gastos de apoyo del organismo de ejecución (US \$)	16,492
Costo total del Fondo Multilateral (US \$)	143,354

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Antecedentes en el sector

- Datos últimos disponibles de consumo total de SAO (1999)	1 808 79 tonelada PAO
- Consumo básico de sustancias del Anexo A Grupo I (CFC)	2 224,60 tonelada PAO
- Consumo de sustancias del Anexo A Grupo I para el año 1999	1 281,20 tonelada PAO
- Consumo básico de CFC en el sector de espumas	2 337,00 tonelada PAO
- Consumo de CFC en el sector de espumas en 1999	254,70 tonelada PAO
- Fondos aprobados para proyectos de inversión en el sector de espumas al cierre de 1999	US \$2 138 133,00
- Cantidad de CFC por eliminar en proyectos de inversión en el sector de espumas al cierre de 1999	429,40 tonelada PAO
- Cantidad de CFC eliminadas en proyectos de inversión en el sector de espumas al cierre de 1999	1 154,10 tonelada PAO
- Fondos aprobados para proyectos de inversión en el sector de espumas en 2000	US \$ 446 104
- Cantidad de CFC por eliminar en proyectos de inversión en el sector de espumas aprobados en 2000	61,10 tonelada PAO

a) Conversión desde CFC-11 a HCFC-141b en la producción de paneles de espuma rígida en Bassam Baghdad

1. Bassam Baghdad, establecido en 1985, fabrica paneles de espuma de poliuretano rígida para construcción de salas de almacenamiento en frío. En 1999 tuvo un consumo de 18,5 toneladas PAO de CFC-11.

2. La empresa tiene en la actualidad en funcionamiento dos dispensadores Cannon de baja presión (de 60 kg/min y de 80 kg/min) puestos en servicio en 1987 y 1988 respectivamente.

3. Se realizará la conversión de la producción al uso de HCFC-141b. En el costo de la conversión se incluye el costo de sustitución de las máquinas de baja presión a 60 kg/min y a 80 kg/min por máquinas de alta presión de capacidad equivalente por un valor de US \$80 000 y US \$90 000 respectivamente, contribuyendo la empresa con US \$24 000 y US \$18 000 respectivamente para tener en cuenta la antigüedad de las máquinas y la puesta en servicio e inicio del funcionamiento a US \$10 000. Se solicita el costo adicional de explotación por una suma de US \$12 862 durante un período de dos años.

Justificación del uso de HCFC-141b

4. La ONUDI proporcionó la justificación de uso de HCFC-141b en la evaluación de la tecnología. Manifestó que durante la preparación del proyecto se había informado a la empresa

acerca de las opciones tecnológicas disponibles y de asuntos correspondientes técnicos, comerciales y otros. ONUDI proporciona en un anexo los detalles de la justificación, el impacto "tecnológico-económico" previsto de las tecnologías de cero PAO y el costo de la futura conversión a tecnología sin SAO, que se adjuntan como anexos a esta evaluación. El Gobierno de Siria presentó una carta en apoyo del proyecto en la forma preparada. Se adjunta también un ejemplar de esta carta.

Impacto del proyecto

5. Una vez ejecutado el proyecto se habrán eliminado 16,4 toneladas PAO de CFC-11. Con esto se eliminará el 6,4% del consumo de Siria de sustancias del Anexo A Grupo I en 1999. Quedará un consumo remanente de SAO de 2,1 toneladas PAO como resultado de la conversión a HCFC-141b.

COMENTARIOS Y RECOMENDACIONES DE LA SECRETARÍA

COMENTARIOS

1. La Secretaría del Fondo y la ONUDI deliberaron acerca del proyecto y llegaron a un acuerdo sobre la donación admisible del proyecto por un valor de US \$126 862.

RECOMENDACIÓN

1. La Secretaría del Fondo recomienda la aprobación general del proyecto de Bassam Baghdan al nivel de financiación y con los correspondientes costos de apoyo indicados en la tabla siguiente.

	Título del proyecto	Financiación del proyecto (US\$)	Costo de apoyo (US\$)	Organismo de ejecución
a)	Conversión desde CFC-11 a HCFC-141b en la producción de paneles de espuma rígida en Bassam Baghdan	126,862	16,492	ONUDI

HOJA DE EVALUACIÓN DE PROYECTOS SIRIA

SECTOR: Refrigeración Uso de SAO en el sector (1999): 740 toneladas PAO

Umbrales de relación de costo
a eficacia del subsector: Comercial US \$15,21/kg

Título del proyecto:

- a) Conversión de CFC-11 a tecnología a base de HCFC-141b y de CFC-12 a tecnología a base de HCFC-134a en la fabricación de equipo de refrigeración comercial en Al-Raed Refrigeration

Datos del proyecto	Comercial
	Al-Raed
Consumo de la empresa (toneladas PAO)	14.75
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	13.93
Duración del proyecto (meses)	36
Suma inicial solicitada (US \$)	211,800
Costo final del proyecto (US \$):	
Costo adicional de capital a)	142,000
Costo de imprevistos b)	14,200
Costos adicionales de explotación c)	114,198
Costo total del proyecto (a+b+c)	270,398
Propiedad local (%)	100%
Componente de exportación (%)	0%
Monto solicitado (US \$)	211,800
Costo a eficacia (US \$/kg.)	15.21
Financiación de contraparte confirmada?	Sí
Organismo nacional de coordinación	Ministerio de Estado para Asuntos Medioambientales Dependencia Nacional del Ozono
Organismo de ejecución	PNUD

<i>Recomendaciones de la Secretaría</i>	
Monto recomendado (US \$)	211,800
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	13.93
Costo a eficacia (US \$/kg)	15.21
Gastos de apoyo del organismo de ejecución (US \$)	27,534
Costo total del Fondo Multilateral (US \$)	239,334

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Antecedentes del sector

- Datos últimos disponibles de consumo total de SAO (1999)	1 783,00 toneladas PAO
- Consumo básico de sustancias del Anexo A Grupo I (CFC)	2 224,60 toneladas PAO
- Consumo de sustancias del Anexo A Grupo I para el año 1999	1 280,70 toneladas PAO
- Consumo básico de CFC en el sector de refrigeración	775,17 toneladas PAO
- Consumo de CFC en el sector de refrigeración en 1999	740,00 toneladas PAO
- Fondos aprobados para proyectos de inversión en el sector de refrigeración al cierre de julio de 2000 (31 ^a . Reunión)	US\$10 901 406,0
- Cantidad de CFC por eliminar en proyectos de inversión en el sector de refrigeración al cierre de 1999	785,00 toneladas PAO

1. El sector de la refrigeración de Siria está constituido por cuatro grandes empresas (todas las cuales han recibido asistencia del Fondo Multilateral) con un consumo aproximado de 174 toneladas PAO. El sector está también constituido por más de 60 empresas de tamaño medio, 21 de las cuales han recibido ayuda del Fondo Multilateral. El consumo total en 1999 en el sector de la refrigeración (740 toneladas PAO) se subdivide en 307,6 PAO utilizadas para fabricación de nuevo equipo de refrigeración y 432,3 PAO para servicio.

2. El Comité Ejecutivo ha aprobado una suma de US \$10 901 406 para 18 proyectos de eliminación de 785 toneladas PAO de CFC en empresas que fabrican equipo de refrigeración.

3. En base a los datos notificados por Siria a la Secretaría del Fondo Multilateral, el país está en situación de cumplimiento tanto de la fecha de congelación de CFC como posiblemente de una reducción del 50% al año 2005.

Al-Raed

4. El PNUD ha presentado una propuesta de proyecto para Al-Raed que es una empresa de refrigeración comercial de tamaño medio con un consumo de 11,25 toneladas PAO de CFC-11 y 3,50 toneladas PAO de CFC-12 en la producción de equipo de refrigeración comercial (visi-enfriadores, engeladoras de armario y armarios de presentación) en 1999. La empresa tiene en funcionamiento dos dispensadores de baja presión para espumación en su línea básica.

5. Mediante el proyecto presente se eliminarán 11,25 toneladas PAO de CFC-11 y 3,50 toneladas PAO de CFC-12 mediante la conversión desde CFC-11 a tecnología a base de HCFC-141b como agente de espumación y desde CFC-12 a HFC-134a como refrigerante. En virtud de este proyecto, se sustituirán los dos dispensadores actuales de espumas a baja presión por una máquina de espumación a alta presión (US \$90 000). La empresa requerirá unidades de carga de refrigerantes (US \$6 000) y bombas de vacío (US \$4 000). Entre otros costos se

incluyen el cambio de diseño, ensayos, pruebas (US \$10 000), capacitación (US \$10 000) y asistencia técnica (US \$20 000). La empresa solicita los costos adicionales de explotación por razón del costo superior de las sustancias químicas y por un aumento de la densidad de espumas.

Justificación del uso de HCFC-141b

6. Al-Raed ha optado por la tecnología a base de HCFC-141b en sustitución de CFC-11 en las operaciones de espumación. Es una solución provisional hasta que se disponga en el comercio de sistemas a base de HFC. La Secretaría ha recibido una carta del Gobierno anunciando la decisión del uso de tecnología a base de HCFC de conformidad con la Decisión 27/13 y se adjunta a esta evaluación junto con una justificación presentada por el organismo de ejecución.

COMENTARIOS Y RECOMENDACIONES DE LA SECRETARÍA

COMENTARIOS

1. La Secretaría y el PNUD se han puesto de acuerdo sobre la propuesta del proyecto y los costos correspondientes.

RECOMENDACIÓN

1. La Secretaría del Fondo recomienda la aprobación general del proyecto al nivel de financiación y con los costos correspondientes de apoyo del PNUD indicados en la tabla siguiente.

	Título del proyecto	Financiación del proyecto (US\$)	Costo de apoyo (US\$)	Organismo de ejecución
a)	Conversión de CFC-11 a tecnología a base de HCFC-141b y de CFC-12 a tecnología a base de HCFC-134a en la fabricación de equipo de refrigeración comercial en Al-Raed Refrigeration	211,800	27,534	PNUD

Annex

Justification for Using HCFC Technology at Bassam Baghdad in Syria

The UNIDO technical expert appraised the enterprises in this project prior the preparation of this project document in June/July 2000, and had discussions with the company's representatives about the choice of technology for replacing CFC-based technology. The enterprise was briefed in detail about the following:

An overview of available interim (low ODP) and permanent (zero ODP) replacement technologies. The "techno-economic impact" of each technology on the products manufactured, and the process and practices employed.

Possible implications of each technology, in terms of its known impact on environment, health and safety, such as ozone depleting potential, global warming potential, occupational health, etc. It was emphasized to the company that HCFC technologies are interim technologies due to their residual ODP and therefore may continue to adversely affect the environment, although at a lower rate than CFC's.

It was further explained that HCFCs may become controlled substances under present or future international conventions and will therefore also need to be phased out at a future date, and any investment required for their phased-out and for conversion to a permanent technology will have to be borne by the enterprise itself.

The main conclusions reached by the enterprise through discussions with the UNIDO technical expert were:

The use of HCFC-141b is the only currently feasible option for the rigid P.U. foam production. Water blown technology at this point results in a product that could not be sold commercially, its density increases by 20-30% with a reduction in insulation value of 35-40%.

The companies are not prepared, as per today, to operate with inflammable and explosive materials. Their industrial safety, alarm monitoring and training system has been established in accordance with the relevant requirements of the existing production programme.

Many types of mechanical works, including welding are carried out in the production building, restricting application of flammable blowing chemicals.

Hydrocarbons are too expensive to be implemented for the small scale productions of foams.

In view of the above, among the solutions mentioned, HCFC-141b based systems is the interim technology selected until new developments (water or HCF-based systems) or new relocation of the factories allows the use of zero ODP technologies.

Projected Techno-economic Impact of zero-ODP Technologies at Bassam Baghdan

The projected impact of applying various zero-ODP technologies with respect to the selected technology (HCFC-141b) in this project is summarized below:

The only currently available zero-ODP technology is water-based systems. Water based systems are however, more expensive than other CFC-free technologies due to reductions in insulation value (requiring larger thickness) and lower cell stability (requiring higher thickness). Water based systems can be applied where insulation performance is relatively less critical, but In case of the enterprises in this project, which manufacture foam for thermal insulation application, thermal conductivity is crucial.

Presently, suitable water-based formulations are not technically mature or economical. If such formulations become available in the future, it is expected that there would still be some drawbacks related to performance and costs. The net additional impact on project cost due to increase densities, with water based systems, is conservatively expected to be about US \$225,000 with respect to HCFC-141b technology.

HFC-134a based systems are not offered in the applicable regional area and are not a feasible zero-ODP option.

Liquid HFC based systems do not meet requirements on maturity and availability at present time.

Thus, the selection of HCFC-141b based systems, as the preferred conversion technology, are justified taking into account all the technical, commercial and cost factors.

SYRIAN ARAB REPUBLIC
MINISTRY OF ENVIRONMENT

الجمهورية العربية السورية
وزارة الدولة لشؤون البيئة

Dear Dr. El-Arini,

Re: Endorsement for the 32nd Executive Committee Meeting

This is to acknowledge receipt of proposals for the following projects for the phase out of CFCs in the refrigeration manufactures sector under the Montreal Protocol at:

- Bassam Baghdad Co.

We fully accept the project proposals and to the best of our knowledge we find the proposals financially viable and acceptable. The Government of Syria would appreciate UNIDO submission of the above project proposal for 32nd Ex Com.

Thank you very much for your kind attention and cooperation.

Best regards.

Damascus, 2 October, 2000

M.Khalcd Klaly

Coordinator, ~~National~~ Ozone Unit

Dr. Omar E. El-Arini
Chief Officer
Multilateral Fund Secretariat
1800 Mc Gill College Ave
27th Floor
Montreal, Quebec
H3A3J6
Canada