



**Programa de las
Naciones Unidas
para el Medio
Ambiente**

Distr.
Limitada

UNEP/OzL.Pro/ExCom/31/22
9 de junio de 2000
ESPAÑOL
ORIGINAL: INGLÉS

COMITÉ EJECUTIVO
DEL FONDO MULTILATERAL PARA LA
APLICACIÓN DEL PROTOCOLO DE MONTREAL
Trigésimoprimera Reunión
Ginebra, 5-7 de julio de 2000

**RESEÑA DE LAS CUESTIONES IDENTIFICADAS DURANTE EL EXAMEN DE
PROYECTOS**

Proyectos y actividades presentados ante la 31ª Reunión

Presentaciones de Organismos y Socios Bilaterales

1. El valor total de las solicitudes relacionadas con proyectos y actividades recibido por la Secretaría del Fondo de los organismos de ejecución y bilaterales para su presentación ante la 31ª Reunión asciende a US\$ 59 403 878 (con inclusión de gastos de apoyo de organismos si corresponde). Este total incluye:

(a) Cooperación bilateral:

- Se recibieron de Alemania y Japón cuatro propuestas de proyectos, con inclusión de un proyecto de inversión, por un valor total de US\$ 1 046 290, según lo presentado;

(b) Enmiendas a los programas de trabajo:

- El PNUD, el PNUMA, la ONUDI y el Banco Mundial han presentado enmiendas a sus programas de trabajo por un monto total de US\$ 2 335 308. Las propuestas incluyen US\$ 1 086 658 para diez proyectos de renovación de fortalecimiento institucional y US\$ 1 248 650 para otras actividades.

(c) Proyectos de inversión:

- El PNUD, la ONUDI y el Banco Mundial enviaron a la 31ª Reunión ciento doce propuestas de proyectos de inversión por un monto total, según lo presentado, de US\$ 55 923 280. Las propuestas incluyen US\$ 11 880 000 para el programa de trabajo anual del año 2000, destinados a la eliminación en el sector de la producción en India.

Examen de la Secretaría de los proyectos y actividades propuestos

2. El examen de las propuestas de proyectos realizado por la Secretaría del Fondo ha arrojado los siguientes resultados:

(a) Proyectos bilaterales:

- Se ha recomendado la aprobación a libro cerrado de tres proyectos bilaterales por un monto total de US\$ 661 732;
- Se ha derivado para su consideración individual un proyecto bilateral por un monto de US\$ 350 000.

(b) Enmiendas a los programas de trabajo:

- Se ha recomendado la aprobación a libro cerrado de veintiún actividades por un monto total de US\$ 1 425 658;
- Se han derivado para su consideración individual seis actividades, por un monto total de US\$ 412 450.
- Se han retirado o diferido seis actividades, por un monto total de US\$ 395 500.

(c) Proyectos de inversión:

- Se ha recomendado la aprobación a libro cerrado de setenta y cinco propuestas de proyectos por un monto total de US\$ 16 202 475;
- Se han incluido para la consideración individual a cargo del Subcomité de Examen de Proyectos (ver el Anexo I) treinta y un propuestas de proyectos por un monto total de US\$ 26 943 859;
- Se han retirado o diferido seis propuestas de proyectos, por un monto total de US\$ 7 556 296.

Estado del Fondo

3. A la fecha de redacción de este documento, los recursos disponibles del Fondo Multilateral para compromisos ascienden a alrededor de US\$ 13 millones. Si se aprueban las recomendaciones de la Secretaría para aprobación a libro cerrado y si se aprueban los proyectos y las actividades recomendadas para su consideración individual con los valores presentados, se produciría una insuficiencia de fondos de aproximadamente US\$ 33 millones.

Cuestiones que surgen del examen de proyectos

Duración de los proyectos

4. Muchos de los proyectos de inversión presentados por los organismos de ejecución ante la 31ª Reunión tienen una duración de 36 meses. Por ejemplo, el PNUD utiliza esta duración incluso para proyectos de conversión de espumas pequeños y sencillos, tales como la retroadaptación de equipos de espuma para el uso de HCFC-141b en la producción de espumas pulverizadas. La tendencia hacia una duración mínima de tres años se ha evidenciado desde que el Comité Ejecutivo adoptó decisiones respecto a criterios de eficiencia que incluyen penalidades por la terminación tardía de los proyectos. A la luz de: a) la necesidad de proteger la capa de ozono, b) la necesidad de brindar asistencia a los países para cumplir con sus requisitos de congelamiento o sostener los mismos y c) la necesidad de que las duraciones de los proyectos proporcionen un medio realista para medir la eficiencia de ejecución de los organismos, el Comité Ejecutivo puede considerar si desea que todos los organismos de ejecución definan más precisamente las duraciones estimadas de los proyectos relativamente sencillos, cuya terminación podría esperarse en menos de tres años.

Proyectos para consideración individual

5. En el Anexo I se listan veintiún nuevos proyectos en el sector de espumas para su consideración individual. La densidad de las espumas es la única cuestión pendiente. En el orden del día para esta reunión se incluye un documento sobre la densidad de las espumas. El Comité Ejecutivo puede desear considerar la aprobación de los veintiún proyectos sobre espumas sobre la base de sus conclusiones acerca del documento sobre densidad de las espumas. Todas las restantes cuestiones relativas a costos y admisibilidad han sido acordadas con los organismos de ejecución.

6. En la 29ª Reunión se aprobaron provisionalmente veinte proyectos sobre espumas y, conforme a la Decisión 29/52, la financiación no se desembolsaría hasta que se hubiesen determinado los costos incrementales de operación relacionados con la densidad de las espumas. Los proyectos se listan en el Anexo II. Conforme a esta decisión, el Comité Ejecutivo puede desear otorgar la aprobación final de estos proyectos, con costos de proyecto determinados sobre la base de las conclusiones del Comité acerca del documento sobre densidad de las espumas.

7. En el Anexo III se han incluido dos proyectos adicionales sobre espumas para su consideración individual. Un proyecto de Colombia presenta cuestiones relacionadas con la admisibilidad. El otro proyecto para Comsisa, México, fue diferido en la 30ª Reunión. El proyecto de Comsisa se presenta ahora para su consideración sobre la base de una propuesta de la Secretaría con el acuerdo del Gobierno de México y el PNUD.

8. Se han derivado para su consideración individual tres proyectos sobre agentes de proceso, ya que son los primeros proyectos que se presentan en los que se utilizan agentes de proceso para la fabricación de sustancias químicas farmacéuticas. Uno de los tres proyectos también presenta cuestiones relativas a la eliminación retroactiva. Los proyectos se listan en el Anexo III.

9. El programa para el año 2000 del Sector de Producción de India también se lista en el Anexo III. Se invita al Comité Ejecutivo a considerar si los datos incluidos en el informe de verificación resultan adecuados para fundamentar las conclusiones indicadas en dicho informe.

10. Un proyecto de refrigeración doméstica de China (para Banshen Electric Appliance Co.) ha sido derivado para su consideración individual en el Anexo III. El programa de país actualizado de China, considerado en la 30ª Reunión del Comité Ejecutivo, indicó que el consumo restante a ser eliminado en el sector de refrigeración de China era de 620 toneladas PAO. Desde agosto de 1998, el Comité Ejecutivo ha aprobado otros cuatro proyectos de refrigeración doméstica para eliminar 997,4 toneladas PAO. Además, la ONUDI ha informado a la Secretaría que ha identificado proyectos de refrigeración doméstica adicionales en China. La Secretaría ha presentado la cuestión de la admisibilidad del proyecto de Banshen ya que, según surge del programa de país actualizado de China, toda la eliminación requerida en el sector de refrigeración doméstica ya ha sido financiada por el Fondo Multilateral.

11. De conformidad con las prácticas habituales, también se han listado tres proyectos sobre bromuro de metilo en el Anexo III. Dos de los proyectos incluyen la exportación del producto a

países no incluidos en el Artículo 5. El Grupo de Trabajo está analizando esta cuestión conforme a las directrices revisadas para los proyectos sobre bromuro de metilo.

Asignación de recursos

12. Es probable que el valor de los proyectos y actividades que posiblemente se presentarán para la aprobación del Comité Ejecutivo a la conclusión de la reunión del Subcomité de Examen de Proyectos exceda la financiación disponible para compromisos en la 31ª Reunión. De conformidad con las prácticas establecidas, el Comité Ejecutivo puede desear considerar la asignación de la financiación disponible inicialmente a las Enmiendas a los Programas de Trabajo. El Comité Ejecutivo puede asimismo solicitar a la Secretaría que autorice al Tesorero a transferir los fondos entre sesiones a los organismos de ejecución pertinentes para los proyectos de inversión aprobados una vez que se hayan recibido contribuciones suficientes.

ANEXO I**LISTA DE PROYECTOS PARA CONSIDERACIÓN INDIVIDUAL
EN EL SECTOR DE ESPUMAS**

<u>País</u>	<u>Proyecto</u>	<u>Organismo</u>	<u>Nro. de doc.</u>
China	Conversión de la fabricación de embaldosado de PU de CFC-11 a la tecnología de dióxido de carbono líquido en la Planta Qujing Plastic No. 2	BIRF	31/30
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en Pyarelal Coir Products Ltd.	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en Raipur Agencies	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en SR Poly-steel P. Ltd.	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Crown Industries	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de aislaciones de espuma de poliuretano rígida en Enertech Engineering P. Ltd.	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Evershine Plastic Industry	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en M-Plast	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible moldeada y de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida en Enkay Foam P. Ltd.	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en Nindra Foams	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en Pinnacle Industries Ltd.	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en R.H. Industries	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Naorang Plast	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Ramakrishna Moulders	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Sanjay Industries	PNUD	31/33
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida pulverizada y aislación in situ en dieciséis empresas	PNUD	31/33
Indonesia	Eliminación de CFC-11 por medio de la conversión a tecnología a base de agua y tecnología de dióxido de carbono líquido (LCD) en la fabricación de espuma moldeada flexible y a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de revestimiento integral moldeada en Ando Indo Foam	BIRF	31/34
Malasia	Conversión de CFC-11 a tecnología de LCD en la fabricación de espuma flexible moldeada en Pointray	PNUD	31/38
Malasia	Conversión de CFC-11 a tecnología de bajo índice aditivo (LIA) en la fabricación de espuma de poliuretano flexible para cajas y a tecnología de LCD en la fabricación de espuma moldeada flexible en Sy Heng Huat	PNUD	31/38
Malasia	Conversión de CFC-11 a tecnologías de LCD y a base de agua en la fabricación de espuma flexible moldeada en Unique Field	PNUD	31/38
Filipinas	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida (espuma pulverizada) en Prescon Construction & Development	PNUD	31/42

ANEXO II**LISTA DE PROYECTOS DEL SECTOR DE ESPUMAS CON CUESTIONES
RELACIONADAS CON LA DENSIDAD PROVISIONALMENTE APROBADOS EN
LA 29ª REUNIÓN**

<u>País</u>	<u>Proyecto</u>	<u>Organismo</u>
Brasil	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida en Brasinj	PNUD
Brasil	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano para cajas en Fibrasil	PNUD
Brasil	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida en Intertelhas	PNUD
Brasil	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para gabinetes exhibidores en Vacuum Systems	PNUD
China	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para aislación en Beijing Hangxing Polyurethane Corporation	BIRF
China	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para aislación en Beijing Qianjin Polyurethane Corporation	BIRF
China	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para aislación en Henan Bingxiong Refrigeration Truck Plant	PNUD
China	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para aislación en Fushan Anti-Corrosion Insulation Engineering Co. Ltd.	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en National Plastics	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Tokyo Plast International Ltd.	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Crystal Electronics and Plastics	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de vajilla térmica aislada con espuma de poliuretano rígida en Mayur Jugs P. Ltd.	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de aislaciones de espuma de poliuretano rígida en Saddle Poly Products P. Ltd.	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para aislación en Santech Industries	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida para aislación en veinticuatro pequeñas y medianas empresas	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología de inyección de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible moldeada y de CFC-11 a tecnología HCFC-141b en la fabricación de espuma de revestimiento integral en Harjas Plastic and Metal Components P. Ltd.	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible en Delite Foam and Polymers	PNUD
India	Conversión de CFC-11 a tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible moldeada y de CFC-11 a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida en Reactive Polymers Ltd.	PNUD
Indonesia	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b en la fabricación de espuma de poliuretano rígida (espuma pulverizada, paneles, bloques) en Tansri Gani	PNUD
Indonesia	Eliminación de CFC-11 por conversión a sistemas a base de agua (FMF) y HCFC-141b (ISF) en la fabricación de espuma de poliuretano para aplicaciones en automóviles y muebles en P.T. Yoska Prima Inti	PNUD

ANEXO III**LISTA DE PROYECTOS CON CUESTIONES**

<u>País</u>	<u>Proyecto</u>	<u>Organismo</u>	<u>Nro. de doc.</u>	<u>Cuestión</u>
Espuma:				
Colombia	Financiación retroactiva para la conversión de CFC-11 a tecnología a base de agua en la fabricación de espuma de poliuretano flexible moldeada en Espumlatex-Promicolda	PNUD	31/31	Los datos de marcas de referencia no son coherentes con la información provista en el programa de país. Resulta difícil aseverar la fecha exacta de la eliminación a causa del tiempo transcurrido.
México	Eliminación de CFC-11 por conversión a tecnología de HCFC-141b o de inyección de agua en espumas de poliuretano rígidas (pulverizadas) y fórmulas a base de agua de espumas de revestimiento integral en Comsisa	PNUD	31/39	Muy excedido a la luz de los precios de las sustancias químicas. México y el PNUD han acordado una propuesta de la Secretaría.
Fumigantes:				
Perú	Eliminación de bromuro de metilo en la fumigación de suelos en el Perú	PNUD	31/41	No se presentan cuestiones para consideración individual conforme a la práctica establecida para los proyectos de bromuro de metilo.
Turquía	Eliminación de bromuro de metilo en el sector de higos secos en Turquía	BIRF	31/47	Pendiente.
Zimbabwe	Eliminación de bromuro de metilo en las flores cortadas	ONUDI		Para consideración individual conforme a la práctica establecida para los proyectos de bromuro de metilo. Exportaciones.
Agentes de proceso:				
India	Conversión de tetracloruro de carbono (CTC) a triclorometano como disolvente de proceso en M/S Alpha Drugs India Ltd., Patiala	ONUDI	31/33	Nuevo subsector. No se presentan cuestiones relativas a costos o admisibilidad.
India	Conversión de tetracloruro de carbono (CTC) a dicloruro de etileno como disolvente de proceso en Svis Labs Ltd., Ranipet	ONUDI		Nuevo subsector, eliminación retroactiva.
India	Conversión de tetracloruro de carbono (CTC) a dicloruro de etileno como disolvente de proceso en Satya Deeptha Pharmaceuticals Ltd., Humnabad	ONUDI		Nuevo subsector. No se presentan cuestiones relativas a costos o admisibilidad.
Sector de producción:				
India	Proyecto de eliminación gradual sectorial de CFC - Programa anual para 2000	BIRF	31/33	Confirmar si los datos incluidos en el informe de verificación resultan adecuados para fundamentar las conclusiones indicadas en dicho informe.
Refrigeración:				
China	Reemplazo de CFC-11 y CFC-12 por ciclopentano y HFC-134a en la producción de refrigeradores en Banshen Electric Appliances Co	ONUDI	31/30	Cuestión del consumo de SAO restante en el sector de refrigeración doméstica.