



联合国 环境规划署

Distr.
LIMITED
UNEP/OzL.Pro/ExCom/29/26
30 October 1999
CHINESE

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第二十九次会议
1999 年 11 月 24 日至 26 日，北京

项目提案：巴林

本文件载有基金秘书处关于以下项目提案的评论和建议：

制冷

- 在 Al-Jazira Cooling & Heating Factory 制造商用制冷设备时停用 CFC-11，改用 HCFC-141b 技术；停用 CFC-12，改用 HFC-134a 技术
- 在 Awal Refrigeration & Airconditioning 制造商用制冷设备时停用 CFC-11，改用 HCFC-141b 技术；停用 CFC-12，改用 HFC-134a 技术

开发计划署

开发计划署

项目评价表 巴林

行业： 制冷 本行业使用的 ODS（1998 年）： 149.6 ODP 吨
次行业成本效益阈值： 商用 15.21 美元/公斤

项目名称：

- (a) 在 Al-Jazira Cooling & Heating Factory 制造商用制冷设备时停用 CFC-11，改用 HCFC-141b 技术；停用 CFC-12，改用 HFC-134a 技术
- (b) 在 Awal Refrigeration & Airconditioning 制造商用制冷设备时停用 CFC-11，改用 HCFC-141b 技术；停用 CFC-12，改用 HFC-134a 技术

项目数据	商用	商用
	Al-Jazira	Awal
企业消耗量 (ODP 吨)	11.37	6.76
项目作用 (ODP 吨)	10.68	6.34
项目期限 (月)	36	36
原始申请数额 (美元)	172,303	235,742
项目最后费用 (美元)		
增支资本费用 (a)	60,900	150,500
应急费用 (b)	6,090	15,050
增支经营费用 (c)	106,845	58,928
项目总费用 (a+b+c)	173,835	224,478
地方所有权 (%)	100%	100%
出口部分 (%)	0%	0%
申请数额 (美元)	173,835	224,478
成本效益值 (美元/公斤)	16.28	35.43
是否已确认对应资金?		
国家协调机构	National Ozone Office	National Ozone Office
执行机构	开发计划署	开发计划署

秘书处的建议：		
建议供资额 (美元)	173,835	224,478
项目作用 (ODP 吨)	10.68	6.34
成本效益值 (美元/公斤)	16.28	35.43
执行机构支助费 (美元)	22,599	29,182
多边基金的费用总额 (美元)	196,434	253,660

项目说明

行业背景

—最新 ODS 总消耗数据(1997 年) 吨	144. 80	ODP
—附件 A 一类物质(各种 CFC)基准消耗数据* 吨	134. 40	ODP
—1998 年附件 A 一类物质消耗数据 吨	149. 50	ODP
—制冷行业各种 CFC 基准消耗数据 吨	133. 20	ODP
—1998 年制冷行业各种 CFC 消耗数据 吨	149. 60	ODP
—截至 1999 年 3 月已核准制冷行业投资项目资金	317,000 美元	
—截至 1999 年 3 月应停用的 CFC 数量(第二十七次会议)	20. 50 ODP 吨	

*附件 A 控制物质基准消耗量是指 1995—1997 三年的平均消耗量。

1. Awal 和 Al-Jazira 公司是巴林仅有的两家商用制冷设备生产厂家。巴林没有家用冰箱生产厂家。该行业其余 ODS 消耗是修理和维修时消耗的。在这方面,执行委员会第二十二次会议已核准一个制冷剂回收和循环项目和一个制冷管理计划。

项目说明

2. 1998 年,这两家公司在生产商用冰箱、冰柜、展示柜和冻结柜等商用制冷设备以及生产泡沫塑料隔温板时,共消耗 14.86 ODP 吨 CFC-11, 3.26 吨 CFC-12。在泡沫塑料制造过程中,这两家企业将停用 CFC-11,改用 HCFC-141b 作为发泡剂(作为临时技术,以后将改用无 ODS 技术),在制冷业务中,将停用 CFC-12,改用 HFC-134a,总停用量为 17.02 ODP 吨。这两家企业拥有低压和高压泡沫塑料成型机、制冷剂注入设备、检漏器和真空泵。该项目增支资本费用有以下用途:替换/翻新泡沫注入机和真空泵,替换制冷剂注入机和检漏器,重新设计、试验、测试、技术援助和培训。此外还申请增支经营费用,以支付增支的化学剂费用,包括支付增支的密度和 HFC-134a 压缩机费用。

3. Awal 夹板生产技术改造的成本效益值是以硬泡沫塑料行业成本效益阈值计算的。

使用 HCFC-141b 的说明

4 这两家企业选择在其发泡作业中采用 HCFC-141b,替代 CFC-11。根据执行委员会第 27/13 号决定规定,秘书处收到了一封信,信中知照了政府采用 HCFC 技术的决定,本评价说明后面附有这封信以及这两家企业分别作的说明和承诺。

秘书处的评论和建议

评论

1. 秘书处与开发计划署讨论了提供同等制冷剂注入设备、测试费用、化学剂普遍市场价格和增加泡沫塑料强度的理由等问题。因此，两家公司有关部分的费用得到调整，供资额也进行了重新计算。

建议

1. 基金秘书处建议一揽子核准开发计划署提交的这两个商用制冷项目，其供资额和相关支助费用如下表：

项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(a) 在 Al-Jazira Cooling & Heating Factory 制造商用制冷设备时停用 CFC-11，改用 HCFC-141b 技术；停用 CFC-12，改用 HFC-134a 技术	173,835	22,599	开发计划署
(b) 在 Awal Refrigeration & Airconditioning 制造商用制冷设备时停用 CFC-11，改用 HCFC-141b 技术；停用 CFC-12，改用 HFC-134a 技术	224,478	29,182	开发计划署
