



联合国
环境规划署

Distr.
LIMITED
UNEP/OzL.Pro/ExCom/31/34
8 June 2000
CHINESE
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第三十一次会议
2000年7月5日至7日，日内瓦

项目提案：印度尼西亚

本文件是基金秘书处对下述项目提案的评论和建议：

泡沫塑料

- Anto Indo Foam 淘汰 CFC-11，在模制软泡沫塑料生产中
转用以水为基础的技术和液态二氧化碳技术，在模制聚氨
酯连皮泡沫塑料生产中转用 HCFC-141b 世界银行
- P.T. Trias Rantaimas 淘汰 CFC-11，在聚氨酯连皮鞋垫
生产中转用 100%水发泡技术 工发组织

项目评价表 印度尼西亚

行业： 泡沫塑料 本行业使用的 ODS（1997 年）： 1,294 ODP 吨
次行业成本效益阈值： 连皮 16.86 美元/公斤

项目名称:

(a) Anto Indo Foam 淘汰 CFC-11，在模制软泡沫塑料生产中转用以水为基础的技术和液态二氧化碳技术，在模制聚氨酯连皮泡沫塑料生产中转用 HCFC-141b

(b) P.T. Trias Rantaimas 淘汰 CFC-11，在聚氨酯连皮鞋垫生产中转用 100%水发泡技术

项目数据	连皮	
	Anto Indo	Trias Rantaimas
企业消费量(ODP 吨)	54.30	18.43
项目作用(ODP 吨)	51.80	18.43
项目期限(月)	36	30
原始申请数额(美元)	586,727	279,259
项目最后费用(美元)		
增支资本费用(a)	465,000	85,000
应急费用(b)	46,500	8,500
增支经营费用(c)	80,727	47,819
项目总费用(a+b+c)	592,227	141,319
地方所有权(%)	100%	100%
出口部分(%)	0%	0%
申请数额(美元)	592,227	141,319
成本效益值(美元/公斤)	10.94	7.67
是否已确认对应资金?		已确认
国家协调机构	环境部	国家环境部办公室
执行机构	世界银行	开发计划署

秘书处的建议:		
建议供资额(美元)		141,319
项目作用(ODP 吨)		18.43
成本效益值(美元/公斤)		7.67
执行机构支助费(美元)		18,371
多边基金的费用总额(美元)		159,690

项目说明

行业背景

- 最新 ODS 总消费量(1998 年)	4,483.90	ODP 吨
- 附件 A 一类物质(各种 CFC)基准消费量	1,293.70	ODP 吨
- 1998 年附件 A 一类物质消费量	4,238.00	ODP 吨
- 泡沫塑料行业各种 CFC 基准消费量	1,992.00	ODP 吨
- 1997 年泡沫塑料行业各种 CFC 消费量	1,294.00	ODP 吨
- 截至 1999 年年底已核准泡沫塑料行业投资项目资金	20,840,522.00	美元
- 截至 1999 年年底泡沫塑料行业投资项目应淘汰的 CFC 数量	3,816.74	ODP 吨
- 截至 1999 年年底泡沫塑料行业投资项目实际淘汰的 CFC 数量	1,249.09	ODP 吨
- 1999 年核准泡沫塑料行业各投资项目应淘汰的 CFC 数量	432.40	ODP 吨
- 1999 年核准泡沫塑料行业投资项目资金	2,405,958.00	美元

连皮泡沫塑料

P.T. Trias Rantaimas

1. P.T. Trias Rantaimas 创建于 1988 年。它生产聚氨酯连皮鞋垫，每年(1997-1999 平均值)消费 18.43 ODP 吨 CFC-11。该公司使用 1988 年安装的两台 20 公斤/分钟 Elastogran F20 NG 型低压机器。其生产将转用完全以水为基础的配方。项目将包括以高压注入机替换两台现有的低压注入机(160,000 美元)。其他费用包括训练、投产和咨询服务(14,000 美元)。提案申请 87,859 美元的两年增支经营费用。

Anto Indo Foam

2. Anto Indo Foam 创建于 1991 年 6 月。它生产模制聚氨酯软泡沫塑料产品，其中包括椅背和枕头以及连皮泡沫塑料。连皮和模制软泡沫塑料生产各占一半，CFC-11 总消费量为 54.3 吨。该公司使用当地制造的 5 公斤/分钟低压注入机，据说这台机器是 1987-1994 年期间购买的。它还使用 1998 年购买的一台开顶式预混合机预先混合其配方。提案提议使模制软泡沫塑料生产工序在生产低强度泡沫塑料时转用液态二氧化碳技术(约占 CFC-11 消费量的 15%)，在生产较高强度泡沫塑料时转用水发泡技术(几乎占 CFC-11 消费量的 35%)。连皮生产将转用 HCFC-141b。

3. 转换活动将包括以一台使用直接液态二氧化碳的 15 公斤/分钟高压注入机替换其中一台 5 公斤/分钟低压注入机(170,000 美元)、液态二氧化碳储存和运输(30,000 美元)。将改造其他七台机器，四台改用 HCFC，每台改造费用为 25,000 美元，三台将增加模制软泡沫塑料产量，每台改造费用为 30,000 美元，共 90,000 美元。此外还申请一台新预混机，费用为 25,000 美元。转用活动的总增支资本费用为 460,000 美元。水

发泡技术的增支经营费用为 92,211 美元，液态二氧化碳技术将带来 11,484 美元的节省。

项目作用

4. 在执行这两个项目后，将淘汰 70.2 吨 CFC-11，这将是印度尼西亚 1998 年附件 A 一类物质消费量的 1.7%。此后将仍然有 2.5 ODP 吨剩余消费量。

秘书处的评论和建议

评论

Anto Indo Foam

1. 执行委员会关于模制软泡沫塑料转用活动的决定规定，各企业在两项技术——即液态二氧化碳和水发泡技术——之间可自行选择转用技术。但合格赠款应以较低的转用费用计算。关于两项技术的费用，尚未取得协议。
2. 基金秘书处正在与世界银行讨论该项目，执行委员会关于如何处理硬泡沫塑料生产和模制软泡沫塑料生产中泡沫塑料强度增加的问题的决定将影响项目的结果。
3. Anto Indo 在连皮泡沫塑料生产中将淘汰 CFC-11，转用 HCFC-141b，世界银行没有对转用 HCFC-141b 提出说明。根据第 27/13 号决定，应该提交印度尼西亚政府的信，这封信也没有提交。
4. 公司创建日期(即 1991 年)与公司多数设备购买日期(即 1987—1988)之间存在矛盾之处，设备购买日期早于公司创建日期。已经要求世界银行澄清这个问题。
5. 现提交 Anto Indo Foam 项目，供个别审议。

Trias Rantaimas

1. 基金秘书处与工发组织讨论了该项目，双方认为，合格赠款应以改造现有机器费用计算，而不应以高压注入机替换现有机器的费用计算。双方商定，该项目费用如下：

增支资本费用：	93,500 美元
增支经营费用：	47,819 美元
	<u>141,319 美元</u>

建议

1. 基金秘书处建议一揽子核准 Trias Rantaimas 项目，其供资额和相关支助费用如下。

	项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(b)	P. T. Trias Rantaimas 淘汰 CFC-11, 在聚氨酯连皮鞋垫生产中转用 100%水发泡技术	141,319	18,371	工发组织
