



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**

Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/32/30/Argentine/Corr.1
17 novembre 2000

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-deuxième réunion
Ouagadougou, 6-8 décembre 2000

Rectificatif

PROPOSITION DE PROJET : ARGENTINE

Remplacez la page 8 par la page 8 ci-jointe.

Remplacez les pages 10 et 11 par les pages 10 et 11 ci-jointes.

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET ARGENTINE

SECTEUR : Réfrigération Consommation sectorielle de SAO (199) : tonnes PAO

Seuil de coût-efficacité du secteur : Domestique 15,21 \$US/kg

Titre du projet :

- Changement de technologie : Élimination du CFC à l'usine de fabrication de réfrigérateurs domestiques à Lobato San Luis S.A.
- Remplacement du CFC-11 par le HCFC-141b dans la fabrication de mousse de polyuréthane rigide utilisée dans les réfrigérateurs domestiques et les panneaux sandwich à MTH S.R.L.

Données relatives au projet	Domestique	Domestique
	Lobato San Luis	MTH
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	19,40	7,96
Incidences du projet (tonnes PAO)	18,53	7,08
Durée prévue du projet (mois)	24	24
Montant initial demandé (\$US)	254 956	96 052
Coût final du projet (\$US)		
Coûts différentiels d'investissements a)	319 887	75,000
Fonds pour imprévus b)	31 989	7,500
Coûts différentiels d'exploitation c)	45 634	42,015
Coût total du projet (a+b+c)	397 510	124,515
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %
Pourcentage des exportations (%)	0 %	0 %
Montant demandé (\$US)	254 956	82 695
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	13,76	11,67
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	UEPRO	OPROZ
Agence d'exécution	Banque mondiale	Banque mondiale

Recommandations du Secrétariat		
Montant recommandé (\$US)		82 695
Incidences du projet (tonnes PAO)		7 083
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)		11,67
Coûts d'appui de l'agence d'exécution (\$US)		10 750
Coût total pour le Fonds multilatéral		93 445

cyclopentane pour le gonflage de la mousse, et la reconversion des opérations à base de CFC-12 à une technologie à base de HFC-134a pour les frigorigènes.

6. Au cours de la mise en œuvre du projet, l'entreprise a constaté que le coût de la reconversion était plus élevé que ne le laissaient entrevoir les soumissions des fournisseurs. L'entreprise a été incapable de co-financer les coûts supplémentaires.

7. La Banque mondiale demande au Comité exécutif d'approuver un changement de technologie pour les opérations de gonflage de la mousse à Lobato afin que le projet puisse être mis en œuvre. La technologie de gonflage de la mousse demandée est à base de HCFC-141b. La subvention demandée dans la proposition révisée est de 254 956 \$US, ce qui est inférieur à la subvention du projet approuvé (410 683 \$US). La différence sera retournée au Fonds multilatéral.

8. Le projet initial de Lobato a été approuvé après l'adoption de la décision 22/71 sur le changement de technologie. Le présent projet est soumis aux fins d'examen individuel en vertu de cette décision, avec l'examen et les observations du Secrétariat.

Justification de l'utilisation du HCFC-141b

9. Les deux entreprises ont choisi une technologie à base de HCFC-141b pour remplacer le CFC-11 dans leurs opérations de gonflage de la mousse. Il s'agit d'une solution intérimaire jusqu'à ce que des formules sans CFC (différents des hydrocarbures) soient offertes sur le marché. Le Secrétariat a reçu une lettre l'informant de la décision du gouvernement d'utiliser une technologie à base de HCFC conformément à la décision 27/13. Cette lettre est jointe à la présente évaluation et est accompagnée d'une justification de l'agence d'exécution.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

MTH

1. Le Secrétariat a demandé à la Banque mondiale de lui fournir des précisions sur le poids de la mousse isolante utilisé dans le calcul des coûts différentiels d'exploitation dans la fabrication des réfrigérateurs et des congélateurs. Il semble que le poids de la mousse dépasse de 100 % le poids de la mousse calculé en utilisant l'épaisseur d'isolant rapportée et le nombre d'appareils fabriqués par MTH. L'écart entre le poids de la mousse rapporté et le poids calculé a des conséquences sur l'établissement de la consommation de CFC-11, les coûts différentiels d'exploitation et le rapport coût-efficacité.

2. La Banque mondiale a reçu des renseignements supplémentaires de l'entreprise. Les coûts différentiels d'exploitation et le niveau de financement ont été modifiés en conséquence. Le Secrétariat et la Banque mondiale ont convenu de tous les coûts.

Lobato San Luis

3. Le Secrétariat a discuté avec la Banque mondiale des coûts différentiels d'investissement de la proposition révisée du projet de Lobato San Luis. Le coût du distributeur haute pression a été modifié selon le prix courant du marché pour cet équipement. Le coût d'un autre mélangeur a été jugé irrecevable. Les coûts différentiels d'investissement ont été convenus entre le Secrétariat et la Banque mondiale à 183 085 \$US.
4. Les données sur la production et la consommation de CFC datent de 1996. Le Secrétariat a demandé à recevoir de l'information sur le niveau de production actuel de l'entreprise. Cette information est nécessaire au calcul des coûts différentiels d'exploitation et du rapport coût-efficacité, et permet de connaître la viabilité économique de l'entreprise. La Banque mondiale a indiqué dans son rapport périodique sur Lobato présenté à la vingt-huitième réunion du Comité exécutif que l'accord de subvention secondaire n'avait pas été signé en raison de l'instabilité économique que connaissait Lobato. La proposition présentée à la trente-deuxième réunion du Comité exécutif indique que l'entreprise est aux prises avec une réduction dramatique du marché, et lutte pour survivre à la crise économique qui sévit en Argentine.
5. En ce qui concerne la viabilité économique de l'entreprise, la Banque mondiale a informé le Secrétariat que l'agent financier de la Banque en Argentine a informé la Banque que l'entreprise ne connaît pas de difficultés financières et qu'elle pourra mener le projet à terme.
6. La Banque mondiale a remis au Secrétariat les données sur la production de Lobato pour l'année 1999. L'entreprise a fabriqué 3 010 appareils pendant les 12 mois de 1999, ce qui est de loin inférieur au niveau de production de 25 000 appareils rapporté dans le projet approuvé par la vingt-troisième réunion. Les coûts différentiels d'exploitation dont il est question dans le document de projet sont encore fondés sur le niveau de production initial. Le Secrétariat remet en question la recevabilité des coûts calculés en fonction des niveaux de production d'origine en raison de la réduction importante du niveau de production. La consommation PAO calculée selon le niveau de production actuel est de 2,2 tonnes PAO et la subvention maximum admissible est de 30 698 \$US. Le projet ne peut pas être mis en œuvre à ce niveau de financement. Le Secrétariat invite le Sous-comité sur l'examen des projets à le conseiller sur cette situation.

RECOMMANDATIONS

1. Le Secrétariat du Fonds recommande l'approbation générale du projet MTH S.R.L. et des coûts d'appui connexes au niveau de financement indiqué dans le tableau ci-dessous.

	Titre du projet	Coût du projet (\$US)	Coûts d'appui (\$US)	Agence d'exécution
b)	Remplacement du CFC-11 par le HCFC-141b dans la fabrication de mousse de polyuréthane rigide utilisée dans les réfrigérateurs domestiques et les panneaux sandwich à MTH S.R.L.	82 695	10 750	Banque mondiale