



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**

Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/34/39
20 juin 2001

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-quatrième réunion
Montréal, 18-20 juillet 2001

PROPOSITIONS DE PROJETS : NIGERIA

Le présent document contient les observations et les recommandations du Secrétariat du Fonds sur les propositions de projets ci-après :

Mousses

- Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Apaco Foam & Chem Ltd. PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Atuchukwu Chemical Ind. Ltd. PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Bibafoam Ind. Ltd. PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Gasfa Industries Nig. Ltd. (Meka Foam) PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Harmony Foam Nigeria Ltd. PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Rima Foam Products Ltd. PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion aux technologies à base de +HCFC-141b et aux technologies aqueuses pour la production de mousse de polyuréthane rigide à Adig Plastics Ltd PNUD
- Élimination du CFC-11 par reconversion aux technologies à base de +HCFC-141b et aux technologies aqueuses pour la production de mousse de polyuréthane rigide à Global Plastics Industries (ING.) Ltd. PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET NIGERIA

SECTEUR : Mousses Consommation sectorielle de SAO (2000) : 3 125 tonnes PAO

Seuil de coût-efficacité du secteur : Mousse de polyuréthane souple 6,23 \$US/kg

Titre du projet :

- a) Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Apaco Foam & Chem Ltd.
- b) Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Atuchukwu Chemical Ind. Ltd.
- c) Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Bibafoam Ind. Ltd.
- d) Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Gasfa Industries Nig. Ltd. (Meka Foam)

Données relatives au projet	Mousse souple			
	Apaco Foam & Chem.	Atuchukwu	Bibafoam Ind.	Gasfa
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	27,70	22,20	26,00	40,50
Incidences du projet (tonnes PAO)	27,70	22,20	26,00	40,50
Durée prévue du projet (mois)	33	33	33	33
Montant initial demandé (\$US)	147 018	138 306	161 381	252 315
Coût final du projet (\$US)				
Coûts différentiels d'investissements a)	142 000	114 900	114 900	225 800
Fonds pour imprévus b)	14 200	11 490	11 490	22 580
Coûts différentiels d'exploitation c)	-9 182	-7 902	-11 705	-9 537
Coût total du projet (a+b+c)	147 018	118 488	114 685	238 843
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations (%)	0 %	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$US)	147 018	118 488	114 685	238 843
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,31	5,34	4,41	5,90
Confirmation du financement de contrepartie?		Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère fédéral de l'Environnement			
Agence d'exécution				
	PNUD			

Recommandations du Secrétariat				
Montant recommandé (\$US)	147 018	118 488	114 685	238 843
Incidences du projet (tonnes PAO)	27,70	22,20	26,00	40,50
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,31	5,34	4,41	5,90
Coûts d'appui de l'agence d'exécution (\$US)	19 112	15 403	14 909	31 050
Coût total pour le Fonds multilatéral	166 130	133 891	129 594	269 893

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET NIGERIA

SECTEUR : Mousses	Consommation sectorielle de SAO (2000) :	3 125 tonnes PAO
Seuil de coût-efficacité du secteur :	Mousse de polyuréthane souple	6,23 \$US/kg
	Rigide	7,83 \$US/kg

Titre du projet :

- e) Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Harmony Foam Nigeria Ltd.
- f) Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Rima Foam Products Ltd.
- g) Élimination du CFC-11 par reconversion aux technologies à base de +HCFC-141b et aux technologies aqueuses pour la production de mousse de polyuréthane rigide à Adig Plastics Ltd.
- h) Élimination du CFC-11 par reconversion aux technologies à base de +HCFC-141b et aux technologies aqueuses pour la production de mousse de polyuréthane rigide à Global Plastics Industries (ING.) Ltd.

Données relatives au projet	Mousse souple		Mousse rigide	
	Harmony	Rima	Adig Plastics	Global Plastics
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	22,30	23,00	15,55	5,20
Incidences du projet (tonnes PAO)	22,30	23,00	14,31	4,70
Durée prévue du projet (mois)	33	33	33	33
Montant initial demandé (\$US)	126 531	143 290	112 050	36 801
Coût final du projet (\$US)				
Coûts différentiels d'investissements a)	132 000	114 900	65 000	35 000
Fonds pour imprévus b)	13 200	11 490	6 500	3 500
Coûts différentiels d'exploitation c)	-18 669	-7 354	46 027	12 793
Coût total du projet (a+b+c)	126 531	119 036	117 527	51 293
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations (%)	0 %	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$US)	126 531	119 036	112 050	36 801
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,67	5,18	7,83	7,83
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère fédéral de l'Environnement			
Agence d'exécution				
	PNUD			

<i>Recommandations du Secrétariat</i>				
Montant recommandé (\$US)	126 531	119 036	112 050	36 801
Incidences du projet (tonnes PAO)	22,30	23,00	14,31	4,70
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,67	5,18	7,83	7,83
Coûts d'appui de l'agence d'exécution (\$US)	16 449	15 475	14 567	4 784
Coût total pour le Fonds multilatéral	142 980	134 511	126 617	41 585

DESCRIPTION DES PROJETS

Contexte sectoriel*

- Dernières données disponibles sur la consommation totale de SAO (1999)	4 812,55 tonnes PAO
- Consommation de référence des substances visées à l'annexe A, groupe I (CFC)	3 650,00 tonnes PAO
- Consommation des substances visées à l'annexe A, groupe I, pour l'année 2000	4 096,80 tonnes PAO
- Consommation de référence de CFC dans le secteur des mousses	Non disponible
- Consommation de CFC dans le secteur des mousses en 2000	3 125,00 tonnes PAO
- Financement approuvé pour des projets d'investissement dans le secteur des mousses, à la fin 2000	6 410 464,00 \$US
- Quantité de CFC devant être éliminée dans le cadre de projets d'investissement dans le secteur des mousses, à la fin 2000	1 366,43 tonnes PAO
- Quantité de CFC éliminée par des projets d'investissement dans le secteur des mousses, à la fin 2000	486,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC visée par des projets d'investissement approuvés dans le secteur des mousses, mais non terminés à la fin 2000	880,10 tonnes PAO
- Quantité restante de CFC à éliminer dans le secteur des mousses, à la fin 2000	2 244,90 tonnes PAO

*Selon les données communiquées au Secrétariat du Fonds multilatéral le 19 juin 2001 par le gouvernement du Nigeria.

Mousse rigide

Adig Plastics, Global Plastic Industries

1. Adig Plastics et Global Plastic Industries ont consommé 15,5 et 5,2 tonnes PAO de CFC par année, respectivement (moyenne de 1998-2000). Les entreprises produisent de la mousse polyuréthane rigide pour des produits de plastique durci. Elles exploitent des distributeurs à basse pression compris dans leurs équipements de référence (deux à Adig et un à Global).

2. Les entreprises élimineront les CFC-11 par la conversion au HCFC-141b pour le gonflage des mousses. Les projets comprennent des coûts différentiels d'investissements visant le remplacement des distributeurs à basse pression déjà en place par des modèles à haute pression, au coût de 25 000 \$US pour chaque entreprise, ainsi que les essais (5 000 \$US par entreprise) et le transfert de technologie et la formation (5 000 \$US par entreprise). Global et Adig demandent respectivement des coûts différentiels d'exploitation de 12 793 \$US et de 46 027 \$US.

Plaques de mousse souple

3. Six projets visant les mousses souples ont été présentés à la trente-quatrième réunion. Ces projets concernent l'élimination des CFC-11 par la conversion au chlorure de méthylène dans six entreprises du Nigeria.

4. Les six entreprises visées dans les projets (Apaco, Atuchukwu, Bibafoam, Gasfa, Harmony et Rima) ont consommé une quantité totale de 161,7 tonnes PAO de CFC-11 par année (moyenne pour la période 1998-2000) pour la production de plaques de mousse souple entrant dans la fabrication de matelas et de meubles. Exception faite de Harmony, les entreprises exploitent des machines manuelles pour la fabrication de blocs de mousse, machines qui sont comprises dans leurs équipements de référence. La société Harmony utilise une machine max foam à basse pression.

5. Les projets comprennent des coûts différentiels d'investissements de 1 024 000 \$US pour les six entreprises. Ce montant couvre le coût de remplacement des machines manuelles pour la production de blocs de mousse par des machines semi-automatiques utilisant du chlorure de méthylène (au coût de 46 900 \$US par entreprise, financement de contrepartie de 33 % compris), les installations d'entreposage et les équipements de mesure (25 000 \$US par entreprise), les systèmes de ventilation (de 53 100 \$US à 106 200 \$US par entreprise), les détecteurs de chlorure de méthylène et l'équipement de sécurité (de 8 000 \$US à 16 000 \$US par entreprise). La machine max foam de Harmony sera adaptée au coût de 113 000 \$US pour être utilisée avec du chlorure de méthylène. Les autres coûts comprennent le transfert de technologie, les essais et la formation (de 19 000 \$US à 24 000 \$US par entreprise). Atuchukwu, Gasfa et Rima demandent également des coûts différentiels d'exploitation allant de 1 472 \$US à 2 861 \$US. Les autres entreprises font état d'économies différentielles d'exploitation allant de 5 819 \$US à 18 669 \$US.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

6. Les projets relatifs à la reconversion des machines manuelles pour la fabrication de blocs de mousse ont été examinés par le Secrétariat et le PNUD. À la suite de l'examen, les composantes et les coûts des projets ont été adaptés pour les faire concorder avec des projets semblables déjà approuvés et qui sont en voie d'être mis en œuvre dans d'autres pays visés à l'article 5. Les coûts revus sont indiqués dans les recommandations de financement. Les composantes des autres projets sont conformes à celles de projets semblables déjà approuvés dans le cas du Nigeria et d'autres pays visés à l'article 5.

Mesures nécessaires aux termes des alinéas pertinents de la décision 33/2

7. Le PNUD a indiqué au Secrétariat qu'il n'avait pas reçu de confirmation de la consommation de CFC qui sera éliminée dans le cadre des projets et/ou d'engagement de la part du gouvernement du Nigeria, comme le prévoit l'alinéa c) de la décision 33/2 du Comité

exécutif. Auparavant, le gouvernement a envoyé une lettre au PNUD pour demander de présenter les projets du Nigeria à la trente-quatrième réunion et se demandait s'il fallait envoyer de nouvelles lettres pour présenter les mêmes projets à la réunion.

Durée des projets

8. À la suite de pourparlers avec le PNUD selon l'alinéa b) de la décision 33/2, le PNUD a proposé de réduire la durée des projets de 36 à 33 mois.

RECOMMANDATIONS

9. Le Secrétariat du Fonds recommande l'approbation globale des projets de Apaco, Atuchukwu, Bibafoam, Gasfa, Harmony, Rima, Adig et Global Plastic aux niveaux de financement et de coûts de soutiens indiqués dans le tableau suivant :

	Titre du projet	Financement du projet (\$US)	Coût de soutien (\$US)	Agence d'exécution
(a)	Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure de méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Apaco Foam & Chem Ltd.	147 018	19 112	PNUD
(b)	Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure de méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Atuchukwu Chemical Ind. Ltd.	118 488	15 403	PNUD
(c)	Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure de méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Bibafoam Ind. Ltd.	114 685	14 909	PNUD
(d)	Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure de méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Gasfa Industries Nig. Ltd. (Meka Foam)	238 843	31 050	PNUD
(e)	Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure de méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Harmony Foam Nigeria Ltd.	126 531	16 449	PNUD
(f)	Élimination du CFC-11 par reconversion au chlorure de méthylène pour la production de mousse de polyuréthane souple à Rima Foam Products Ltd.	119 036	15 475	PNUD
(g)	Élimination du CFC-11 par reconversion aux technologies à base de +HCFC-141b et aux technologies aqueuses pour la production de mousse de polyuréthane rigide à Adig Plastics Ltd.	112 050	14 567	PNUD
(h)	Élimination du CFC-11 par reconversion aux technologies à base de +HCFC-141b et aux technologies aqueuses pour la production de mousse de polyuréthane rigide à Global Plastics Industries (ING.) Ltd.	36 801	4 784	PNUD