NATIONS UNIES **EP**

Programme des Nations Unies pour l'environnement

Distr.
RESTREINTE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/27/21/Add.1
8 mars 1999

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Vingt-septième réunion
Montréal, 24-26 mars 1999

Additif

PROPOSITIONS DE PROJETS: ARGENTINE

Prière d'inclure la page ci-jointe dans le document 27/21, après la page 4.

Il s'agit d'un appendice qui explique les raisons justifiant le choix de la technologie à base de HCFC-141b à l'entreprise Arneg Raffo.

Appendice 1

ARNEG RAFFO

RAISONS JUSTIFIANT LE CHOIX DE LA TECHNOLOGIE À BASE DE HCFC-141b

1. L'entreprise a été informée des technologies de remplacement du CFC-11 disponibles pour sa production de mousses rigides.

2. Les diverses technologies possibles sont à base d'eau, de n-pentane et de HCFC-141b. Les coûts estimatifs du projet correspondant à ces choix sont indiqués ci-après. (Pour plus de détails, voir le Tableau 1).

- Coût estimatif du projet avec le gonflage au HCFC-141b 701 000 $US
- Coût estimatif du projet avec le gonflage à l'eau 1 160 000 $US
- Coût estimatif du projet avec le gonflage au n-pentane 1 530 000 $US

3. La société mère a effectué de nombreux essais sur les diverses solutions possibles en Italie. La technologie à base d'eau a été écartée pour des raisons de performance, et la technologie à base de n-pentane pour des raisons de coût (il faudrait remplacer également la nouvelle distributrice), de performance et de sécurité.

4. L'entreprise a été informée que le HCFC-141b est une substance de transition et devra être éliminé ultérieurement. Elle a aussi été avisé qu'elle ne pourra pas demander d'autres fonds pour la reconversion à une solution sans ODS. Compte tenu des informations disponibles et en concertation avec la société mère, Arneg Raffo a choisi le HCFC-141b comme solution intérimaire pour la production de mousses rigides.

Tableau 1

Le tableau ci-dessous présente sommairement les effets prévus de l'application de diverses technologies à ODP nul par rapport à la technologie retenue (HCFC-141b) dans ce projet:

GONFLAGE DE MOUSSE	**INCIDENCES TECHNO-ÉCONOMIQUES PRÉVUES**				
	Incidences techniques/commerciales		**Incidences sur les coûts**		
	Avantages	**Inconvénients**	**Coûts**	**Économies**	**Impact**
HCFC-141b	Grande disponibilité	ODP résiduel	0	0	0
		Distributrices HP	440 000	0	440 000
		Surcoût d'exploitation	261 000	0	261 000
	INCIDENCES NETTES SUR LES COÛTS DU PROJET				**701 000**
Pentane	ODP nul	Inflammable	0	0	0
		Distributrices HP à l'épreuve des explosions	620 000	0	
		Pré-mixeur(s)	85 000	0	
		Ventilation	120 000	0	
		Senseurs	60 000	0	
		Modernisation électrique	40 000	0	
		Entreposage HC, connexions	65 000	0	
		Procédures	20 000	0	
		Imprévus	100 000	0	
		Surcoût d'exploitation	50 000	0	
	INCIDENCES NETTES SUR LES COÛTS DU PROJET				**1 160 000**
Eau	ODP nul	Diffusion élevée	0	0	
		Distributrice HP	440 000	0	440 000
		Surcoût d'exploitation	1 090 000	0	1 90 000
	INCIDENCES NETTES SUR LES COÛTS DU PROJET				**1 530 000**