



## 联合国 环境规划署

Distr.  
LIMITED  
UNEP/OzL.Pro/ExCom/29/43  
29 October 1999

CHINESE  
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书多边基金执行委员会  
第二十九次会议  
1999 年 11 月 24 日至 26 日，北京

### 项目提案：尼日利亚

本文件载有基金秘书处关于以下项目的评论和建议：

#### 泡沫塑料

- |                                                                            |       |
|----------------------------------------------------------------------------|-------|
| • 在 Betaday Industries Ltd. 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷发泡技术，从而停用 CFC-11             | 开发计划署 |
| • 在 Jafco Industries Limited 的软泡沫塑料板生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11                  | 开发计划署 |
| • 在 Rubez (Nig.) Ltd. (Current Foam) 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11        | 开发计划署 |
| • 在 Vito Company (Nig.) Ltd. - Victory Foam 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11 | 开发计划署 |
| • 在 Vono Products PLC 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11                       | 开发计划署 |

#### 制冷

- |                                                                                     |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| • 在 Austin-Laz & Co. Ltd 的商用制冷生产用 HFC-134a 取代 CFC-12 制冷剂以及用 HCFC-141b 取代 CFC-11 发泡剂 | 工发组织 |
| • 在 De Johnson Ltd. 的家用制冷设备生产用 HFC-134a 取代 CFC-12 制冷剂以及用 HCFC-141b 取代 CFC-11 发泡剂    | 工发组织 |

## 项目评价表 尼日利亚

行业： 泡沫塑料                      本行业的 ODS 耗量 (1998 年)：                      3,770 ODP 吨  
次级行业成本效益阈值：              软泡沫塑料                                      6.23 美元/公斤

### 项目名称：

- (a) 在 Betaday Industries Ltd. 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷发泡技术，从而停用 CFC-11  
(b) 在 Jafco Industries Limited 的软泡沫塑料板生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11  
(c) 在 Rubez (Nig.) Ltd. (Current Foam) 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11  
(d) 在 Vito Company (Nig.) Ltd. - Victory Foam 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11  
(e) 在 Vono Products PLC 的软聚氨酯泡沫塑料生产中转用二氯甲烷，从而停用 CFC-11

| 项目数据           | 软泡沫塑料板  |         |         |         |         |
|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                | Betaday | Jafco   | Rubez   | Vito    | Vono    |
| 企业耗量 (ODP 吨)   | 30.00   | 34.20   | 21.90   | 26.00   | 56.50   |
| 项目影响 (ODP 吨)   | 30.00   | 34.20   | 21.90   | 26.00   | 56.50   |
| 项目期限 (月)       | 36      | 36      | 36      | 36      | 36      |
| 原申请经费数额 (美元)   | 119,960 | 133,950 | 112,730 | 149,030 | 198,830 |
| 最后项目经费 (美元)：   |         |         |         |         |         |
| 增支资本费用 (a)     | 131,500 | 114,000 | 98,000  | 139,500 | 175,500 |
| 酌处资金 (b)       | 13,150  | 11,400  | 9,800   | 13,950  | 17,550  |
| 增支经营费用 (c)     | -40,155 | -66,841 | -17,997 | -19,890 | -19,268 |
| 项目费用总额 (a+b+c) | 104,495 | 58,559  | 89,803  | 133,560 | 173,782 |
| 地方所有权 (%)      | 100%    | 100%    | 100%    | 100%    | 100%    |
| 出口比重 (%)       | 0%      | 0%      | 0%      | 0%      | 0%      |
| 申请经费数额 (美元)    | 104,495 | 58,559  | 89,803  | 133,560 | 173,782 |
| 成本效益值 (美元/公斤)  | 3.48    | 1.71    | 4.10    | 5.14    | 3.08    |
| 对应出资是否已经确认？    |         |         |         |         |         |
| 国家协调机构         | 联邦环境保护署 |         |         |         |         |
| 执行机构           | 开发计划署   | 开发计划署   | 开发计划署   | 开发计划署   | 开发计划署   |

|                |  |  |  |  |  |
|----------------|--|--|--|--|--|
| 秘书处的建议：        |  |  |  |  |  |
| 建议供资额 (美元)     |  |  |  |  |  |
| 项目作用 (吨 ODP)   |  |  |  |  |  |
| 成本效益值 (美元/公斤)  |  |  |  |  |  |
| 执行机构支助费 (美元)   |  |  |  |  |  |
| 多边基金的费用总额 (美元) |  |  |  |  |  |

## 项目说明

### 行业背景

|                                         |           |       |
|-----------------------------------------|-----------|-------|
| - ODS 总耗量的最新数字(1998 年)                  | 5,476.1   | ODP 吨 |
| - 附件 A 第一类物质 (CFC) 的基准耗量*               | 3,650.3   | ODP 吨 |
| - 1998年附件A第一类物质的耗量                      | 4,761.5   | ODP 吨 |
| - 泡沫塑料行业的CFC基准耗量                        | 未上报       |       |
| - 1998 泡沫塑料行业的CFC耗量                     | 3,770.0** | ODP 吨 |
| - 截至1998年年底为泡沫塑料行业投资项目核准的资金             | 3,803,300 | 美元    |
| - 应于1998年年底在泡沫塑料项目中停用的CFC数量             | 832.0     | ODP 吨 |
| - 截至 1998 年年底在泡沫塑料项目中停用的 CFC 数量         | 138.0     | ODP 吨 |
| - 1999年核准的泡沫塑料项目中应停用的CFC数量 (第27次和28次会议) | 105.7     | ODP 吨 |
| - 1999年为泡沫塑料行业中投资项目核准的资金 (第27次和28次会议)   | 573,631   | 美元    |

\* 附件 A 管制物质的基准耗量是指 1995 至 1997 三年期间的耗量平均数。

\*\* 根据项目文件中的资料。尼日利亚尚未向基金秘书处正式上报行业耗量数据。

1. 这五家公司 (Betaday Industries、Jafco Industries、Rubez、Vito 和 Vono) 在 1998 年共使用 168.6 吨 CFC-11，每家公司的耗量在 21.9 至 56.5 ODP 吨之间 (见项目评价表)。这些公司将在用于家具的软聚氨酯泡沫塑料板的生产中停用 168.6 吨 CFC-11。Betaday、Rubez 和 Vito 经营方块泡沫塑料厂，Jafco 经营一个 maxfoam 工厂。Vono 经营两个工厂，一个进行连续生产，另一个生产方块泡沫塑料。Betaday 和 Rubez 打算把核准的资金用于它们关于把方块泡沫塑料 (不连续) 作业变为连续作业的计划

2. 所有五家公司都将在它们的生产中转用二氯甲烷。技术转换的增支资本成本包括以下费用：二氯甲烷储存罐和计量系统，27,000至35,000美元；软化添加剂的储存和计量系统，10,000万美元；机器护棚和通风设备，44,000至80,000美元；二氯甲烷检测器，8,000至10,000美元；试用、技术转让和培训 (19,000至23,500美元)。有大约13,600美元至38,600美元的增支经营节省。不过，在Vono Products有6,160美元的增支经营费用。

### 项目执行期限

3. 所有项目的执行期限是三年。

## 秘书处的评论和建议

### 评论

1. 秘书处同开发计划署讨论了这些项目并就费用达成一致意见。然而，由于尼日利亚没有批准《伦敦议定书》，提交这一组项目供个别审议。

项目评价表  
尼日利亚

708 ODP 吨

15.21 美元/公斤

13.76 美元/公斤

项目名称:

- (a) 在 Austin-Laz & Co. Ltd 的商用制冷生产中用 HFC-134a 取代 CFC-12 制冷剂以及用 HCFC-141b 取代 CFC-11 发泡剂
- (b) 在 De Johnson Ltd. 的家用制冷设备生产中用 HFC-134a 取代 CFC-12 制冷剂以及用 HCFC-141b 取代 CFC-11 发泡剂

| 项目数据           | 商用         | 家用         |
|----------------|------------|------------|
|                | Austin-Laz | De Johnson |
| 企业耗量 (ODP 吨)   | 11.70      | 9.00       |
| 项目影响 (ODP 吨)   | 11.60      | 9.00       |
| 项目期限 (月)       | 18         | 18         |
| 原申请经费数额 (美元)   | 147,181    | 123,816    |
| 最后项目经费 (美元):   |            |            |
| 增支资本费用 (a)     | 117,860    | 112,560    |
| 酌处资金 (b)       | 11,786     | 11,256     |
| 增支经营费用 (c)     | 17,535     |            |
| 项目费用总额 (a+b+c) | 147,181    | 123,816    |
| 地方所有权 (%)      | 100%       | 100%       |
| 出口比重 (%)       | 0%         | 0%         |
| 申请经费数额 (美元)    | 147,181    | 123,816    |
| 成本效益值 (美元/公斤)  | 13.19      | 13.75      |
| 对应出资是否已经确认?    |            |            |
| 国家协调机构         | 联邦环境保护署    |            |
| 执行机构           | 工发组织       | 工发组织       |

|                |  |  |
|----------------|--|--|
| 秘书处的建议:        |  |  |
| 建议供资额 (美元)     |  |  |
| 项目作用 (吨 ODP)   |  |  |
| 成本效益值 (美元/公斤)  |  |  |
| 执行机构支助费 (美元)   |  |  |
| 多边基金的费用总额 (美元) |  |  |

## 项目说明

### 行业背景

|                                    |           |       |
|------------------------------------|-----------|-------|
| - ODS 总耗量的最新数字 (1998 年)            | 5,476     | ODP 吨 |
| - 附件 A 第一类物质 (CFC) 的基准耗量*          | 3,650     | ODP 吨 |
| - 1998年附件A第一类物质的耗量                 | 4,761     | ODP 吨 |
| - 制冷行业CFC的基准耗量                     | 不详        |       |
| - 1998 制冷行业的CFC耗量                  | 不详        |       |
| - 截至1999年7月为制冷行业投资项目核准的资金          | 4,239,200 | 美元    |
| - 应于1999年7月前在制冷行业停用的CFC数量 (第28次会议) | 245.3     | ODP 吨 |

\* 附件 A 管制物质的基准耗量是指 1995 至 1997 三年期间的耗量平均数。

1. 尚未确定尼日利亚制冷部门的构成情况。据知有几个家用制冷设备制造商，其中八家已获得多边基金的援助，总耗量为 245.3 ODP 吨。还有若干尚未进行技术转换的中小型制冷企业。

### 项目说明

2. 1998 年，这两家公司在诸如商用冰箱和陈列柜 等商用制冷设备 (Austin-Laz) 以及家用冰箱和冰柜 (De Johnson) 的生产中共消耗 9.1 ODP 吨 CFC-11 和 15.0 ODP 吨 CFC-12。这两家企业将在它们的泡沫塑料生产中用 HCFC-141b 取代 CFC-11 作发泡剂 (作为过渡技术，以后将转用无 ODS 技术)，并在制冷作业中用 HFC-134a 取代 CFC-12，将一共停用 20.16 ODP 吨。这两家企业拥有两台低压机 (每个企业一台)、制冷剂注入设备、防漏检测器和真空泵。这个项目包括的增支资本成本涉及用高压注入机取代低压泡沫注入机。还为更换/改造翻新真空泵、更换制冷剂注入设备和防漏检测器、重新设计、测试、试用、技术援助和培训申请资本经费。Austin-Laz 为化学品价格增加申请增支经营费用，包括六个月内增加泡沫塑料密度和 HFC-134a 压缩机的费用。De Johnson 没有申请增支经营费用。

### 使用 HCFC-141b 的理由

3. 所有这些企业都选择在发泡作业中用 HCFC-141b 技术取代 CFC-11。根据执行委员会第 27/13 号决定秘书处已收到的一封信，说明政府已决定采用 HCFC 技术，此信同每个企业说明的理由和作出的承诺一道附在本评价后。

## 秘书处的评论和建议

### 评论

1. 秘书处同工发组织讨论了拟议的增加泡沫塑料密度。工发组织澄清了在算增支经营成本时是根据什么来确定增加泡沫塑料密度并予以应用。对这些项目接受资助的资格或费用不存在任何未决问题。已商定了资助金额：Austin-Laz 147,181 美元，支助费用 19,133 美元，以及 De Johnson 123,816 美元，支助费用 16,096 美元
2. 由于尼日利亚尚未批准《伦敦议定书》，提交这一组项目供项目审查小组委员会予以个别审议。

-----